

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr PL-2025-001

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego: *tworzywowo-metalowe łączniki rozporowe ARVEX*
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego: *AL, KARL, AC, ARL, ASL, AST, ALC, ALS, ALK, ALX, ARL HK, ARL HS, ALHK, ALHS, ALHO, ALHZ, ALHB, ALDD, ALDG, ALSA, ALUM, WRL, A, AT, AG, AGT, KARS, ACZ, ARZ, ARS, ART, ARS HK, ARS HS, AK, AX, AS, ATK, ATX, ATS, AGK, AGX, AGS, AGTK, AGTX, AGTS, AHK, AHS, AHO, AHZ, ATHK, ATHS, ATHO, ATHZ, AGHK, AGHS, AGHO, AGHZ, AHB, AGTHK, AGTHS, AGTHO, AGTHZ, AGTHB, ADD, ADG, ATDD, ATDG, AGDD, AGDG, AGTDD, AGTDG, ASA, AUM, AGTUM, WRK*.....
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: *wykonywanie niekonstrukcyjnych zamocowań wielopunktowych statycznie obciążonych elementów budowlanych, w podłogach z betonu zwykłego, klasy C20/25 ÷ C50/60, według normy PN-EN 206+A2:2021, cegieł ceramicznych pełnych, według normy PN-EN 771-1+A1:2015, o wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 20 N/mm² (klasy nie niższej niż 20), pustaków ceramicznych perforowanych, według normy PN-EN 771-1+A1:2015, o grubości ścianki nie mniejszej niż 10 mm i wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 15 N/mm² (klasy nie niższej niż 15), elementów z autoklawizowanego betonu komórkowego, według normy PN-EN 771-4+A1:2015, o wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż 2,0 N/mm² (klasy nie niższej niż 2) i gęstości brutto w stanie suchym nie mniejszej niż 350 kg/m³*
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:
ARVEX GROBELNY Sp. z o.o., ul. Makuszyńskiego 4, 30-969 Kraków, Polska
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: *nie dotyczy*
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: *system 2+*
7. Krajowa specyfikacja techniczna:
 - 7a. Polska Norma wyrobu: *nie dotyczy*.....
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:
nie dotyczy.....
 - 7b. Krajowa ocena techniczna:
Krajowa Ocena Techniczna numer ITB-KOT-2020/1115 wydanie 2 z dnia 6 sierpnia 2025
 - Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:
Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, ul. Filtrowa 1.....
 - Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:
Zakład Certyfikacji Instytutu Techniki Budowlanej w Warszawie, ul. Filtrowa 1, akredytacja nr AC 020, Krajowy certyfikat zgodności ZKP nr 020-UWB-1245/Z

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe								Uwagi
Nośności charakterystyczne zamocowań tworzywowo-metalowych łączników rozporowych ARVEX z tulejami tworzywowymi z poliamidu (tuleje AL i KARL) na wrywanie z podłoża z cegieł ceramicznych pełnych ¹⁾ , pustaków ceramicznych ²⁾ , gazobetonu ³⁾ i na ścinanie									
Rodzaj tulei tworzywowej	AL			AL, KARL			AL		
Średnica łącznika (tulei) [mm]	Ø6			Ø8					
Rodzaj trzpienia stalowego	WSK, WSKT, WS, WSR, WASL, WKN, WKF, WT, HK, HS	WSK, WSKT, WS, WSR, WASL, WKN, WKF, WT, HK	HS	WSK, WSKT, WS, WSR, WASL, WKN, WKF, WT, WAST, HKR	HSR	WSK, WSKT, WS, WSR, WASL, WKN, WKF, WT, WAST	HZ		
Średnica trzpienia stalowego [mm]	4		5		5,5		6		
Efektywna głębokość zakotwienia h _{ef} [mm]	55			65					
Nośność charakterystyczna na wrywanie i na ścinanie N _{Rk} i V _{Rk} [kN]	Cegły ceramiczne pełne ¹⁾	0,4	0,9	0,5	0,9	0,4	1,5	0,6	
	Pustaki ceramiczne ²⁾	0,2	0,5	0,5	0,6	0,4	0,6		
	Gazobeton ³⁾	0,3	0,6	0,5	0,6	0,4	0,6		
Rodzaj tulei tworzywowej	AL	AL, KARL		AL	AL, KARL		AL		
Średnica łącznika (tulei) [mm]	Ø10			Ø12					
Rodzaj trzpienia stalowego	WSK, WSKT, WS, WSR, WASL, WKN, WKF, WT, HK, HS, HZ, SDD, SDG	WSK, WSKT, WS, WSR, WASL, WKN, WKF, WT, WAST, HKR, HSR	WSK, WSKT, WS, WSR, WASL, WKN, WKF, WT, WAST, HK, HB, SDD, SDG	HS, HZ	WSK, WSKT, WS, WSR, WASL, WKN, WKF, WT, WAST	WSK, WSKT, WS, WSR, WASL, WKN, WKF, WT, WAST, HK, HB	HS, HO	HZ	
Średnica trzpienia stalowego [mm]	6	7	8		9	10			
Efektywna głębokość zakotwienia h _{ef} [mm]	70			85					
Nośność charakterystyczna na wrywanie i na ścinanie N _{Rk} i V _{Rk} [kN]	Cegły ceramiczne pełne ¹⁾	0,5	0,9	3,0	1,5	10,0	5,5	2,5	3,0
	Pustaki ceramiczne ²⁾	0,2	0,4	0,9		1,5	1,5		
	Gazobeton ³⁾	0,6	0,75	0,9		2,0	2,0		
Rodzaj tulei tworzywowej	AL, KARL								
Średnica łącznika (tulei) [mm]	Ø14				Ø16				
Rodzaj trzpienia stalowego	WSK, WSKT, WS, WSR, WASL, WKN, WKF, WT, WAST, SDD, SDG				WSK, WSKT, WS, WSR, WASL, WKN, WKF, WT, WAST, WR, SDD, SDG				
Średnica trzpienia stalowego [mm]	10				12				
Efektywna głębokość zakotwienia h _{ef} [mm]	90				120				
Nośność charakterystyczna na wrywanie i na ścinanie N _{Rk} i V _{Rk} [kN]	Cegły ceramiczne pełne ¹⁾	2,0			7,5				
	Pustaki ceramiczne ²⁾	1,2			1,5				
	Gazobeton ³⁾	1,5			1,5				

¹⁾ cegły ceramiczne pełne, klasy nie niższej niż 20 według normy PN-EN 771-1+A1:2015

²⁾ pustaki ceramiczne perforowane, klasy nie niższej 15, o grubości ścianki ≥ 10 mm według normy PN-EN 771-1+A1:2015

³⁾ autoklawizowany beton komórkowy (gazobeton), klasy nie niższej 2, o gęstości brutto w stanie suchym ≥ 350 kg/m³ według normy PN-EN 771-4+A1:2015

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań		Deklarowane właściwości użytkowe										Uwagi							
Nośności charakterystyczne zamocowań tworzywowo-metalowych łączników rozporowych ARVEX z tulejami tworzywowymi z poliamidu (tuleje A, AG i KARS) na wrywanie z podłoża betonowego¹⁾, cegły ceramicznej pełnej²⁾ i na ścinanie																			
Rodzaj tulei tworzywowej	A, AG			A, AG, KARS	KARS	A, AG, KARS			KARS										
Średnica łącznika (tulei) [mm]	Ø5		Ø6		Ø8			Ø10											
Rodzaj trzpienia stalowego	WKN, WKF, WASL, WT, WS	WKN, WKF, WASL, WT, WS, HK, HS	WS, WASL, WKN, WKF, WT, HK, HS	WSK, WSKT, WS, WSR, WASL, WKN, WKF, WT, WAST, HKR	HSR			WS, WASL, WKN, WKF, WT, HK, HS, HZ, SDD, SDG	WSK, WSKT, WS, WSR, WASL, WKN, WKF, WT, WAST, HKR, SDG	HSR									
Średnica trzpienia stalowego [mm]	3		4		5			5,5		6		7							
Efektywna głębokość zakotwienia h _{ef} [mm]	25		30		40			50											
Nośność charakterystyczna na wrywanie i na ścinanie N _{Rk} i V _{Rk} [kN]	Beton zwykły ¹⁾	0,1		0,2		0,5		1,5		0,4		0,1		0,9					
	Cegły ceramiczne pełne ²⁾	0,4		0,5		0,5		1,5		0,4		0,2		2,0		0,9			
Rodzaj tulei tworzywowej	A, AG						A, AG, KARS	A, AG											
Średnica łącznika (tulei) [mm]	Ø12						Ø14												
Rodzaj trzpienia stalowego	WS, WASL, WKN, WKF, WT, SDG			WS, WASL, WKN, WKF, WT, SDD, SDG	HK	HS, HZ	HB	WSK, WSKT, WS, WSR, WASL, WKN, WKF, WT, WAST, HB, SDD, SDG	HK	HS, HO	HZ								
Średnica trzpienia stalowego [mm]	7			8			10												
Efektywna głębokość zakotwienia h _{ef} [mm]	60						70												
Nośność charakterystyczna na wrywanie i na ścinanie N _{Rk} i V _{Rk} [kN]	Beton zwykły ¹⁾	3,0			2,5		1,5		2,5		4,0		2,5		3,0				
	Cegły ceramiczne pełne ²⁾	4,5			5,0		4,0		1,5		3,5		8,0		6,0		2,5		3,0
Rodzaj tulei tworzywowej	A, AG																		
Średnica łącznika (tulei) [mm]	Ø14					Ø16													
Rodzaj trzpienia stalowego	WS, WKN, WKF, WT, WR			HS			WS, WASL, WKN, WKF, WT, SDD, SDG			HS									
Średnica trzpienia stalowego [mm]	12					12													
Efektywna głębokość zakotwienia h _{ef} [mm]	70					80													
Nośność charakterystyczna na wrywanie i na ścinanie N _{Rk} i V _{Rk} [kN]	Beton zwykły ¹⁾	12,0			3,5			13,0			3,5								
	Cegły ceramiczne pełne ²⁾	11,0			3,5			12,0			3,5								

¹⁾ beton zwykły, klasy nie niższej niż C20/25 według normy PN-EN 206+A2:2021

²⁾ cegły ceramiczne pełne, klasy nie niższej niż 20 według normy PN-EN 771-1+A1:2015

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe							Uwagi
Nośności charakterystyczne zamocowań tworzywowo-metalowych łączników rozporowych ARVEX z tulejami tworzywowymi z polipropylenu (tuleje AT i AGT) na wrywanie z podłoża betonowego ¹⁾ , cegły ceramicznej pełnej ²⁾ i na ścinanie								
Rodzaj tulei tworzywowej	AT, AGT							
Średnica łącznika (tulei) [mm]	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12		Ø14		
Rodzaj trzpienia stalowego	WKN, WKF, WASL, WT, WS, HK, HS	WKN, WKF, WASL, WT, WS, HK, HS	WKN, WKF, WASL, WT, WS, HK, HS, HZ, SDD, SDG	WKN, WKF, WASL, WT, WS, HK, HB, SDD, SDG	HS, HZ	WKN, WKF, WASL, WT, WS, HZ, HB, SDD, SDG, HK	HS, HO	
Średnica trzpienia stalowego [mm]	4	5	6	8		10		
Efektywna głębokość zakotwienia h _{ef} [mm]	30	40	50	60		70		
Nośność charakterystyczna na wrywanie i na ścinanie N _{Rk} i V _{Rk} [kN]	Beton zwykły ¹⁾	0,2	0,3	0,1	1,5		1,5	
	Cegły ceramiczne pełne ²⁾	0,2	0,2	0,2	3,5	1,5	3,0	2,5
Trwałość łączników rozporowych								
Trwałość	Powłoka cynkowa o grubości min. 5 µm na trzpieniach stalowych, zapewnia trwałość łączników w zakresie wynikającym z p. 2 Krajowej Oceny Technicznej ITB-KOT-2020/1115 wydanie 2							

¹⁾ beton zwykły, klasy nie niższej niż C20/25 według normy PN-EN 206+A2:2021

²⁾ cegły ceramiczne pełne, klasy nie niższej niż 20 według normy PN-EN 771-1+A1:2015

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia z 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisać(-a):

Michał Janus, Wiceprezes Zarządu ARVEX GROBELNY Sp. z o.o.

Kraków, 30 września 2025r.

(miejsce i data wydania)

(imię i nazwisko oraz stanowisko)

"ARVEX GROBELNY"

Sp. z o.o.

30-969 Kraków, ul. Makuszyńskiego 4

tel. 12 764 64 00, 64 64 00 10

fax: 12 764 21 44, NIP 678-28-56-154

WZĘ PRZEZ ZARZĄDU
"ARVEX GROBELNY" Sp. z o.o.

Michał Janus