

**Centre Scientifique et
Technique du Bâtiment**

84 avenue Jean Jaurès
CHAMPS-SUR-MARNE
F-77447 Marne-la-Vallée Cedex 2

Tél. : (33) 01 64 68 82 82

Fax : (33) 01 60 05 70 37

**Evaluation Technique
Européenne**

**ETE-18/0663
du 23/08/2018**

(Version originale en langue française)

Partie générale

Nom commercial :
Trade name

Injection system ARVEX CV

Famille de produit :
Product family

Cheville à scellement de type "à injection" pour fixation dans le béton : M8 à M24, fers à béton 8 à 25mm
Bonded injection type anchor for use in concrete: sizes M8 to M24, rebar 8 to 25mm

Titulaire :
Manufacturer

ARVEX GROBELNY Sp. z o.o.
30-969 Kraków, ul. Makuszyńskiego 4
Poland

Usine de fabrication:
Manufacturing plant

ARVEX, Usine 1

Cette évaluation contient:
This assessment contains

22 pages incluant 19 pages d'annexes qui font partie intégrante de cette évaluation
22 pages including 19 pages of annexes which form an integral part of this assessment

Base de l'ETE :
Basis of ETA

DEE 15-33-0499-06.01
EAD 15-33-0499-06.01

Cette Evaluation remplace :
This Assessment replaces

-
-

Partie spécifique

1 Description technique du produit

Le système de fixation chimique ARVEX CV est une cheville à scellement (type à injection) composé d'une cartouche de mortier/résine d'injection ARVEX CV de ARVEX et d'un élément d'ancrage en acier. Les éléments d'ancrage sont des tiges filetées en acier zingué, en acier inoxydable ou en acier à haute résistance à la corrosion (HCR) ou des barres d'armature.

L'élément en acier est placé dans un trou foré rempli de mortier/résine et fixé par adhérence entre l'élément métallique, le mortier et le béton. L'élément en acier a un usage prévu pour des profondeurs d'ancrage allant de 4 diamètres jusqu'à 20 diamètres.

Voir figure et description du produit en Annexe A.

2 Définition de l'usage prévu

Les performances données en section 3 sont valables si la cheville est utilisée en conformité avec les spécifications et conditions données en Annexes B.

Les dispositions prises dans la présente Evaluation Technique Européenne reposent sur l'hypothèse que la durée de vie estimée de la cheville pour l'utilisation prévue est de 50 ans. Les indications relatives à la durée de vie ne peuvent pas être interprétées comme une garantie donnée par le fabricant, mais ne doivent être considérées que comme un moyen pour choisir les chevilles qui conviennent à la durée de vie économiquement raisonnable attendue des ouvrages.

3 Performance du produit

3.1 Résistance mécanique et stabilité (BWR 1)

Caractéristique essentielle	Performance
Résistance caractéristique en traction pour les tiges filetées selon TR029	voir Annexe C1
Résistance caractéristique en traction pour les fers à béton selon TR029	voir Annexe C2
Résistance caractéristique en cisaillement pour les tiges filetées selon TR029	voir Annexe C3
Résistance caractéristique en cisaillement pour les fers à béton selon TR029	voir Annexe C4
Résistance caractéristique en traction pour les tiges filetées selon CEN/TS	voir Annexe C5
Résistance caractéristique en traction pour les fers à béton selon CEN/TS	voir Annexe C6
Résistance caractéristique en cisaillement pour les tiges filetées selon CEN/TS	voir Annexe C7
Résistance caractéristique en cisaillement pour les fers à béton selon CEN/TS	voir Annexe C8
Déplacements pour les tiges filetées et les fers à béton	voir Annexe C9

3.2 Sécurité en cas d'incendie (BWR 2)

Caractéristique essentielle	Performance
Réaction au feu	Les chevilles satisfont aux exigences de la classe A1
Résistance au feu	Performances non déterminées (PND)

3.3 Hygiène, santé et environnement (BWR 3)

En ce qui concerne les substances dangereuses contenues dans la présente Evaluation Technique Européenne, il peut y avoir des exigences applicables aux produits relevant de son domaine d'emploi (exemple: transposition de la législation européenne et des dispositions législatives, réglementaires et nationales). Afin de respecter les dispositions du Règlement Produits de Construction, ces exigences doivent également être satisfaites lorsque et où elles s'appliquent.

3.4 Sécurité d'utilisation (BWR 4)

Pour les exigences essentielles de Sécurité d'utilisation les mêmes critères que ceux mentionnés dans les exigences essentielles Résistance Mécanique et Stabilité sont applicables.

3.5 Protection contre le bruit (BWR 5)

Non applicable.

3.6 Economie d'énergie et isolation thermique (BWR 6)

Non applicable.

3.7 Aspects généraux relatifs à l'aptitude à l'emploi

La durabilité et l'aptitude à l'usage ne sont assurées que si les spécifications pour l'usage prévu conformément à l'annexe B1 sont maintenues.

4 Evaluation et vérification de la constance des performances (EVCP)

Conformément à la décision 96/582/EC de la Commission Européenne¹, tel que amendée, le système d'évaluation et de vérification de la constance des performances (Voir Annexe V du règlement n° 305/2011 du parlement Européen) donné dans le tableau suivant s'applique.

Produit	Usage prévu	Niveau ou classe	Système
Ancrages métalliques pour le béton	Pour fixer et/ou soutenir les éléments structurels en béton ou les éléments lourds comme l'habillage et les plafonds suspendus	—	1

5 Données techniques nécessaires pour la mise en place d'un système Evaluation et de vérification de la constance des performances (EVCP)

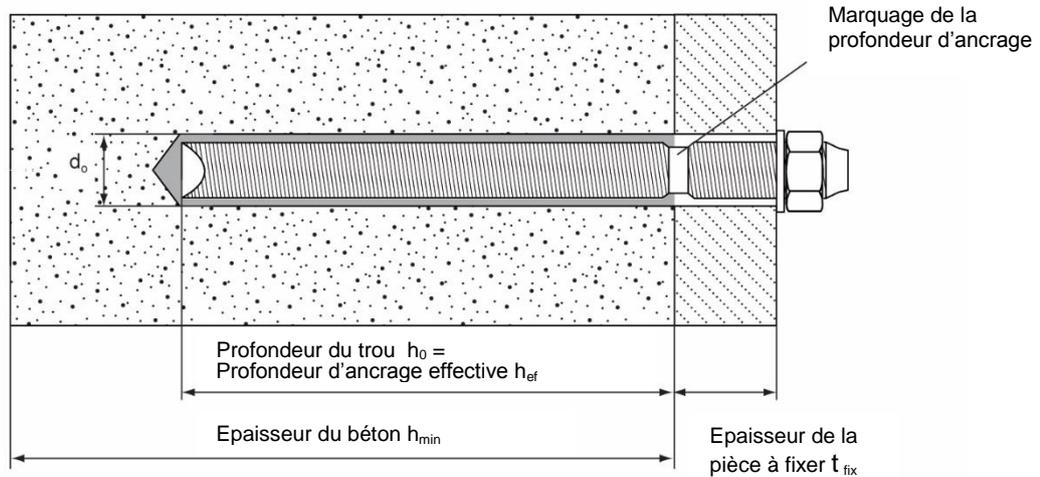
Les données techniques nécessaires à la mise en œuvre du système d'évaluation et de vérification de la constance des performances (EVCP) sont fixées dans le plan de contrôle déposé au Centre Scientifique et Technique du Bâtiment.

Le fabricant doit, sur la base d'un contrat, impliquer un organisme notifié pour les tâches visant la délivrance du certificat de conformité CE dans le domaine des fixations, basé sur ce plan de contrôle.

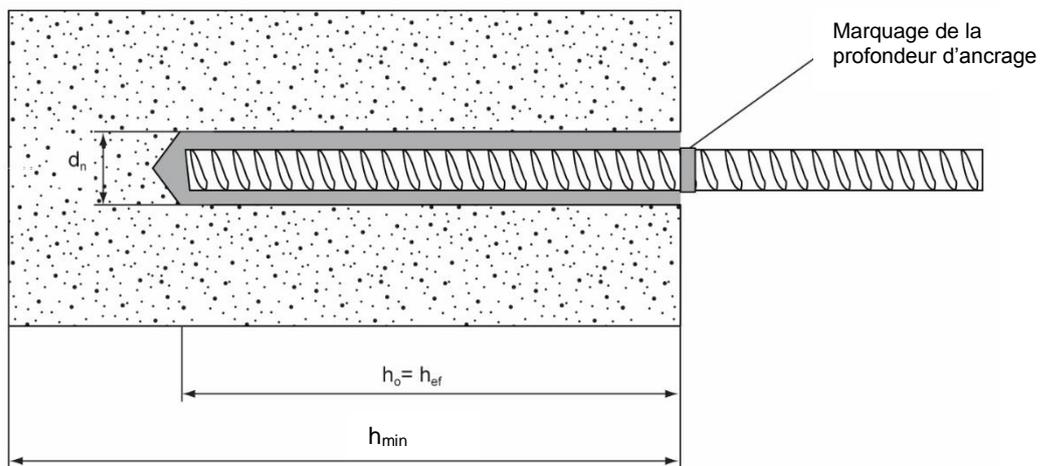
Délivré à Marne La Vallée le 23/08/2018 par

Charles Baloche
Directeur technique

Tiges filetées M8, M10, M12, M16, M20, M24



Barres d'armatures Ø 8, Ø 10, Ø 12, Ø 14, Ø 16, Ø 20, Ø 25 selon l'Annexe A4



ARVEX CV

Description du produit
Conditions d'installation

Annexe A1

Système de fixation chimique ARVEX CV

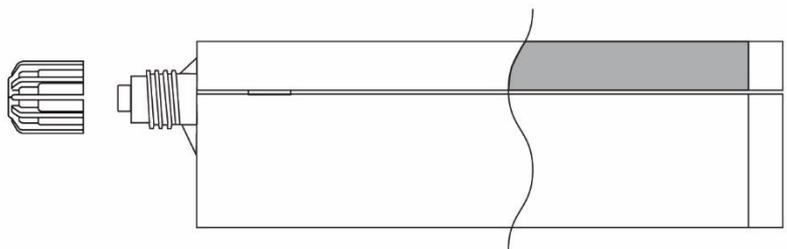
Cartouche avec poche souple
165ml - 410ml



Cartouche coaxiale
380ml - 410ml



Cartouche côte-à-côte
235ml - 825ml

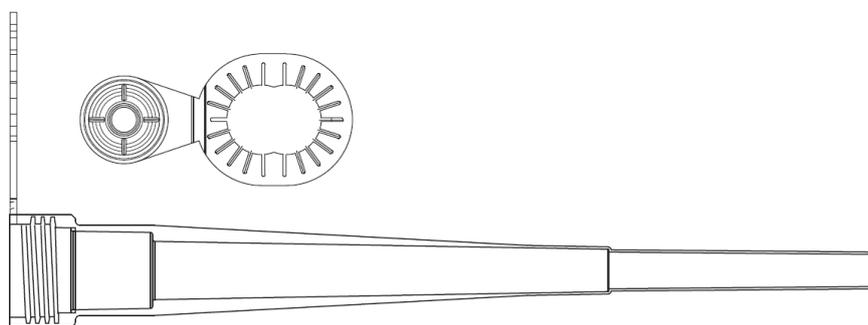


Marquage:

ARVEX CV

Numéro de lot, soit la date de péremption, soit la date de fabrication avec la durée de stockage

Buse mélangeuse et son attache



ARVEX CV

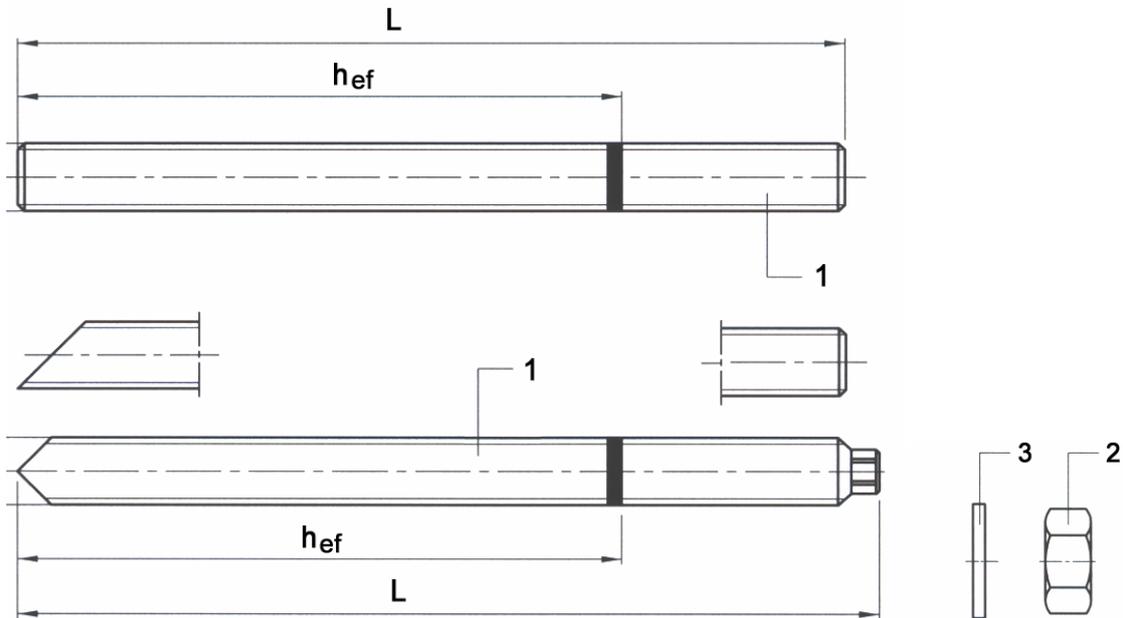
Description du produit

Système d'injection

Annexe A2

Élément d'ancrage et barres d'armature:

Tige filetée en acier, écrou et rondelle
 Tailles M8, M10, M12, M16, M20, M24.



- Tiges commerciales standards avec:
- Matériaux, dimensions et propriétés mécaniques (Tableau 1a)
 - Certificat d'inspection 3.1 selon EN 10204:2004
 - Marque de la profondeur d'ancrage

Barre d'armature

Diamètre \varnothing 8mm, \varnothing 10mm, \varnothing 12mm, \varnothing 14mm, \varnothing 16mm, \varnothing 20mm, \varnothing 25mm



ARVEX CV

Description du produit

Tiges filetées et fers à béton

Annexe A3

Tableau A1: Matériaux

Désignation	Matériau
Tiges filetées en acier zingué	
Tige filetée M8 – M24	Classe de résistance 5.8, 8.8, 10.9 EN ISO 898-1 Acier électro zingué $\geq 5\mu\text{m}$ EN ISO 4042 Version galvanisée à chaud $\geq 45\mu\text{m}$ EN ISO 10684
Rondelle ISO 7089	Acier électro zingué EN ISO 4042 ou galvanisé à chaud EN ISO 10684
Ecrou EN ISO 4032	Classe de résistance 8 EN ISO 898-2 acier électro zingué $\geq 5\mu\text{m}$ EN ISO 4042 version galvanisée à chaud $\geq 45\mu\text{m}$ EN ISO 10684
Tiges filetées en acier inoxydable	
Tige filetée M8 – M24	Pour \leq M24: classe de résistance 70 EN ISO 3506-1 Acier inoxydable 1.4401; 1.4404; 1.4578; 1.4571; 1.4439; 1.4362 EN 10088
Rondelle ISO 7089	Acier inoxydable 1.4401; 1.4404; 1.4578; 1.4571; 1.4439; 1.4362 EN 10088
Ecrou EN ISO 4032	Classe de résistance 70 EN ISO 3506-2 acier inoxydable 1.4401; 1.4404; 1.4578; 1.4571; 1.4439; 1.4362 EN 10088
Tiges filetées en acier à haute résistance à la corrosion	
Tige filetée M8 – M24	Pour \leq M20: $R_m = 800 \text{ N/mm}^2$; $R_{p0,2} = 640 \text{ N/mm}^2$ Pour $>$ M20: $R_m = 700 \text{ N/mm}^2$; $R_{p0,2} = 400 \text{ N/mm}^2$ Acier à haute résistance à la corrosion 1.4529, 1.4565 EN 10088
Rondelle ISO 7089	Acier à haute résistance à la corrosion 1.4529, 1.4565 EN 10088
Ecrou EN ISO 4032	Classe de résistance 70 EN ISO 3506-2 Acier à haute résistance à la corrosion 1.4529, 1.4565 EN 10088

Table A2: Propriétés des barres d'armatures (fers à béton)

Forme du produit	Barres et fils redressés	
Classe	B	C
Limite caractéristique d'élasticité f_{yk} ou $f_{0,2k}$ (MPa)	400 à 600	
Valeur minimale de $k = (f_t/f_y)_k$	$\geq 1,08$	$\geq 1,15$ $< 1,35$
Valeur caractéristique de la déformation relative sous charge maximale, ϵ_{uk} (%)	$\geq 5,0$	$\geq 7,5$
Aptitude au pliage	Essai de pliage/dépliage	
Tolérance maximale vis-à-vis de la masse nominale (barre ou fil individuel) (%)	Dimension nominale de la barre (mm) ≤ 8 > 8	$\pm 6,0$ $\pm 4,5$
Adhérence: Surface projetée des nervures ou verrous, $f_{R,min}$ (détermination selon EN 15630)	Dimension nominale de la barre (mm) 8 à 12 > 12	0,040 0,056

Hauteur des nervures h_{rib} :

La hauteur des nervures h_{rib} doit satisfaire l'équation: $0,05 \cdot d \leq h_{rib} \leq 0,07 \cdot d$
avec: d = diamètre nominal de la barre

ARVEX CV

Description du produit

Tiges filetées et fers à béton

Annexe A4

Précisions sur l'emploi prévu

Ancrages soumis à:

- Actions statiques et quasi-statiques

Materiaux supports:

- Béton fissuré et béton non fissuré.
- Béton armé ou non armé de masse volumique courante, de classes de résistance C20/25 au minimum à C50/60 au maximum, conformément au document EN 206: 2000-12.

Plage de température:

- Ta: - 40°C à +40°C (température max à long terme +24°C et température max à court terme +40°C)
- Tb: - 40°C à +80°C (température max à court terme +80°C et température max à long terme +50°C)

Conditions d'emploi (conditions d'environnement):

- Structures soumises à une ambiance intérieure sèche (zinc coated steel, stainless steel, high corrosion resistance steel).
- Structures soumises à des ambiances intérieures continuellement humides, pour autant que les conditions ambiantes ne soient pas particulièrement agressives (aciers inoxydables ou à haute résistance à la corrosion).
- Structures soumises à des ambiances intérieures continuellement humides, avec des conditions particulièrement agressives (aciers à haute résistance à la corrosion).
- Structures soumises à une ambiance extérieure y compris atmosphère industrielle et à proximité de la mer pour autant que les conditions ambiantes ne soient pas particulièrement agressives (aciers inoxydables ou à haute résistance à la corrosion).

Note: Des conditions particulièrement agressives sont par exemple l'immersion alternée et continue dans l'eau de mer ou zone soumise à des aspersion d'eau de mer, atmosphère contenant du chlore dans les piscines couvertes ou atmosphère soumise à pollution chimique extrême (par ex. à proximité d'installations de désulfuration de gaz et fumées ou dans des tunnels routiers avec salage l'hiver).

Conception:

- Les ancrages sont conçus conformément au Technical Report TR 029 de l'EOTA "Conception-Calcul des chevilles à scellement" et la norme CEN / TS 1992-4-5 "Conception-calcul des éléments de fixations pour béton" sous la responsabilité d'un ingénieur expert en ancrages et travaux de bétonnage.
- Des plans et notes de calculs vérifiables sont préparés en tenant compte des charges devant être ancrées. La position de la cheville est indiquée sur les plans de conception.

Installation:

- En béton sec ou humide (catégorie 1).
- Perçage du trou en mode de rotation.
- Les installations au plafond ne sont pas permises.
- Installation en béton fissure uniquement pour les tiges filetées M12 et M16
- Mise en place de la cheville réalisée par du personnel qualifié, sous le contrôle du responsable technique du chantier.

ARVEX CV

Emploi prévu
Spécifications

Annexe B1

Tableau B1: Méthodes de nettoyage du trou foré – Tailles des écouvillons

Tiges filetées et barres d'armature	Taille	Diamètre nominal du foret d _o (mm)	Ecouvillon métallique	Méthode de nettoyage du trou	
				Nettoyage manuel (MAC)	Nettoyage à air comprimé (CAC)
					
Tige 	M8	10	12mm	Oui ... h _{ef} ≤ 80 mm	Oui
	M10	12	14mm	Oui ... h _{ef} ≤ 100mm	
	M12	14	16mm	Oui ... h _{ef} ≤ 120mm	
	M16	18	20mm	Oui ... h _{ef} ≤ 160mm	
	M20	24	26mm	Oui ... h _{ef} ≤ 200mm	
	M24	28	30mm	Oui ... h _{ef} ≤ 240mm	
Barre 	Ø8	12	14mm	Oui ... h _{ef} ≤ 80 mm	Oui
	Ø10	14	16mm	Oui ... h _{ef} ≤ 100mm	
	Ø12	16	18mm	Oui ... h _{ef} ≤ 120mm	
	Ø14	18	20mm	Oui ... h _{ef} ≤ 140mm	
	Ø16	20	22mm	Oui ... h _{ef} ≤ 160mm	
	Ø20	25	28mm	Oui ... h _{ef} ≤ 200mm	
	Ø25	32	34mm	Oui ... h _{ef} ≤ 240mm	

Nettoyage manuel (MAC):

La pompe manuelle ARVEX recommandée pour chasser la poussière des trous de diamètre d_o ≤ 24 mm et de profondeur h_o ≤ 10d



Nettoyage à air comprimé (CAC):

Pistolet à air comprimé recommandé comportant une buse d'un diamètre de 3,5 mm minimum.



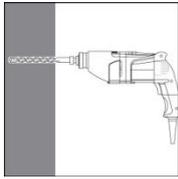
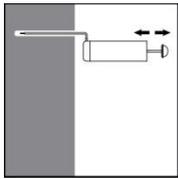
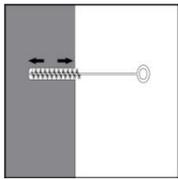
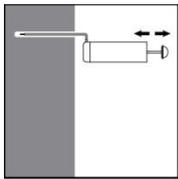
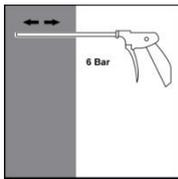
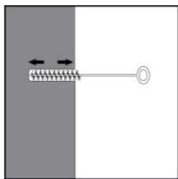
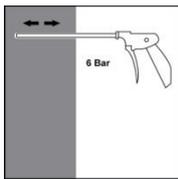
ARVEX CV

Emploi prévu

Ecouvillon de nettoyage
Pistolets pour l'injection

Annexe B2

Tableau B2a: Instructions de pose - Perçage du trou, Nettoyage et Mise en place

Mode d'emploi		
Perçage du trou		
		Percer le trou à la profondeur d'implantation requise en utilisant un foret carbure de dimensions appropriées.
Nettoyage du trou Avant de poser la cheville, le trou doit être exempt de poussières et de débris.		
a) Nettoyage Manuel (MAC) pour des trous de diamètres $d_0 \leq 24$ mm et de profondeur de trou $h_0 \leq 10d$		
	X 4	La pompe manuelle ARVEX peut être utilisée pour souffler les poussières hors de trous de diamètre $d_0 \leq 24$ mm et de profondeur jusqu'à $h_{ef} \leq 10d$. Souffler au moins 4 fois depuis le fond du trou et utiliser une rallonge si nécessaire.
	X 4	Brosser 4 fois avec l'écouvillon de la taille spécifiée (voir Tableau B3) en insérant l'écouvillon métallique ARVEX au fond du trou (si nécessaire utiliser une rallonge) dans un mouvement de torsion et en le retirant.
	X 4	Souffler à nouveau 4 fois avec la pompe manuelle.
b) Nettoyage avec Air Comprimé (CAC) pour tous diamètres de trou d_0 et toutes profondeurs de trou		
	X 2	Souffler 2 fois depuis le fond du trou (si nécessaire avec une extension de buse) et sur toute sa profondeur avec de l'air comprimé exempt d'huile (min. 6 bar à 6 m³/h).
	X 2	Brosser 2 fois avec l'écouvillon de taille spécifiée (voir Tableau B1) en insérant l'écouvillon métallique ARVEX au fond du trou (si nécessaire utiliser une extension) avec un mouvement de torsion et en le retirant.
	X 2	Souffler à nouveau 2 fois avec la pompe à air comprimé.

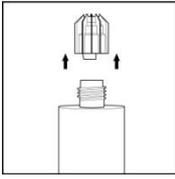
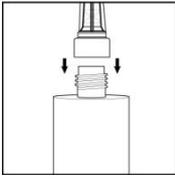
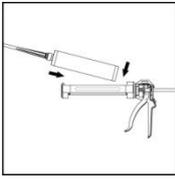
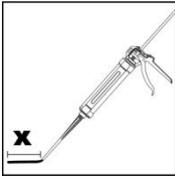
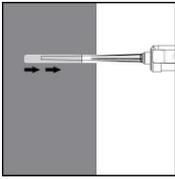
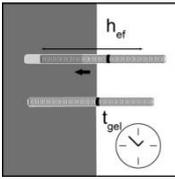
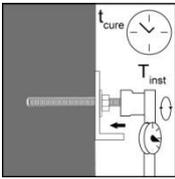
ARVEX CV

Emploi prévu

Instructions de pose données par le fabricant

Annexe B3

Tableau B2b: Instructions de pose - Perçage du trou, Nettoyage et Mise en place

Mode d'emploi	
	Retirer le capuchon à vis de la cartouche.
	Fixer soigneusement la buse mélangeuse. Ne rien modifier de la buse mélangeuse. Vérifier que la partie mélangeuse est bien dans la buse mélangeuse. N'utiliser que la buse qui a été fournie.
	Insérer la cartouche dans le porte-cartouche ARVEX.
	Rejeter les premières pressions. En fonction de la taille de la cartouche, une certaine quantité de résine doit être jetée. Quantités à éliminer : - 5cm pour les poches souples (Foil Pack) de 150ml, 300ml et 400ml. - 10cm pour toute autre cartouche.
	Injecter la résine à partir du fond du trou vers l'extrémité et retirer lentement et progressivement la buse mélangeuse après chaque pression. Remplir le trou jusqu'à environ les 2/3, ou comme demandé pour assurer que l'espace annulaire entre la cheville et le béton soit complètement rempli sur toute la longueur d'implantation.
	Avant la pose, s'assurer que la tige filetée est sèche et exempte de produits parasites. Dans le temps pratique d'utilisation t_{gel} (avant durcissement de la résine), insérer la tige filetée à la profondeur d'implantation. Les durées pratiques d'utilisation t_{gel} sont données dans le Tableau B3.
	La cheville peut être mise en charge à la fin du temps de durcissement requis t_{cure} (voir Tableau B3). Le couple de serrage appliqué ne doit pas excéder les valeurs T_{max} données dans le Tableau B4.

ARVEX CV

Emploi prévu

Instructions de pose données par le fabricant

Annexe B3

Tableau B3: Durée pratique d'utilisation et temps de durcissement

Température minimale du matériau support C°	Durée pratique d'utilisation en béton sec/humide t_{gel}	Temps de durcissement
$0^{\circ} \leq T_{mat\ supp} < 5^{\circ}C$	25 min	90 min
$5^{\circ}C \leq T_{mat\ supp} < 10^{\circ}C$	17 min	70 min
$10^{\circ}C \leq T_{mat\ supp} < 20^{\circ}C$	12 min	65 min
$20^{\circ}C \leq T_{mat\ supp} < 30^{\circ}C$	6 min	60 min
$30^{\circ}C \leq T_{mat\ supp} \leq 40^{\circ}C$	3 min	45 min

La température de la résine doit être $\geq 20^{\circ}C$

ARVEX CV

Emploi prévu

Durée pratique d'utilisation et temps de durcissement

Annexe B4

Tableau B4: Paramètres de pose des tiges d'ancrages

Dimension de l'ancrage			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Diamètre de la tige d'ancrage	d	[mm]	8	10	12	16	20	24
Profondeur d'ancrage effective h_{ef}	min	[mm]	60	60	70	80	90	100
et profondeur du trou h_o	max	[mm]	160	200	240	320	400	480
Profondeur d'ancrage nominale	h_{ef}	[mm]	80	90	110	125	170	210
Diamètre nominal de la mèche	d_o	[mm]	10	12	14	18	24	28
Diamètre de passage dans l'élément à fixer	d_f	[mm]	9	12	14	18	22	26
Couple de serrage maximum	T_{max}	[Nm]	10	20	30	60	90	140
Epaisseur minimale du support béton	h_{min}	[mm]	$h_{ef} + 30mm$ $\geq 100mm$			$h_{ef} + 2d_o$		
Entraxe minimal	S_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120
Distance au bord minimale	C_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120

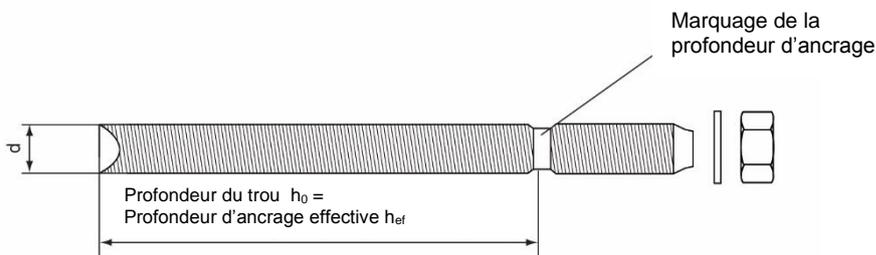
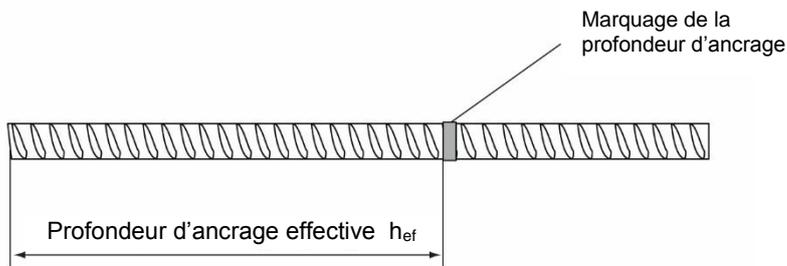


Tableau B5 : Paramètres de pose des barres d'armature

Diamètres des barres d'armature			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25
Diamètre de l'élément	D	[mm]	8	10	12	14	16	20	25
Profondeur d'ancrage effective h_{ef}	min	[mm]	60	60	70	75	80	90	100
et profondeur du trou h_o	max	[mm]	160	200	240	280	320	400	500
Diamètre nominal de la mèche	d_o	[mm]	12	14	16	18	20	25	32
Epaisseur minimale du support béton	h_{min}	[mm]	$h_{ef} + 30mm$ $\geq 100mm$			$h_{ef} + 2d_o$			
Entraxe minimal	S_{min}	[mm]	40	50	60	70	80	100	125
Distance au bord minimale	C_{min}	[mm]	40	50	60	70	80	100	125



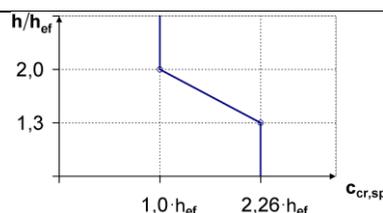
ARVEX CV

Emploi prévu

Données d'installation

Annexe B5

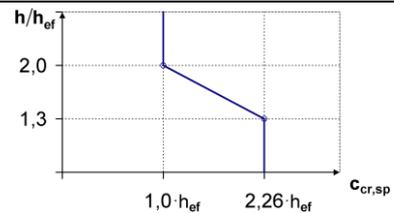
ARVEX CV avec tiges filetées			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Rupture de l'acier								
Résistance caractéristique, classe 5.8	$N_{Rk,s}$	[kN]	18	29	42	79	123	177
Résistance caractéristique, classe 8.8	$N_{Rk,s}$	[kN]	29	46	67	126	196	282
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_{Ms,N}^{1)}$	[-]	1,5					
Résistance caractéristique, classe 10.9	$N_{Rk,s}$	[kN]	36	58	84	157	245	353
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_{Ms,N}^{1)}$	[-]	1.4					
Résistance caractéristique, A4-70	$N_{Rk,s}$	[kN]	26	41	59	110	172	247
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_{Ms,N}^{1)}$	[-]	1,87					
Résistance caractéristique, HCR	$N_{Rk,s}$	[kN]	29	46	67	126	196	247
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_{Ms,N}^{1)}$	[-]	1,5					
Rupture combinée par extraction-glisement et par cône de béton								
Diamètre de la tige filetée	d	[mm]	8	10	12	16	20	24
Adhérence caractéristique dans le béton non fissuré C20/25								
Plage de température I ²⁾ : 40°C/24°C	τ_{Rk}	[N/mm ²]	10.0	9.5	9.0	8.0	7.5	7.0
Plage de température II ²⁾ : 80°C/50°C	τ_{Rk}	[N/mm ²]	9.0	8.0	7.5	7.0	6.5	6.0
Facteur d'augmentation de $\tau_{Rk,p}$ dans le béton non fissuré	ψ_c	C30/37	1,12					
		C40/50	1,23					
		C50/60	1,30					
Adhérence caractéristique dans le béton fissuré C20/25								
Plage de température I ²⁾ : 40°C/24°C	τ_{Rk}	[N/mm ²]	- ⁵⁾	- ⁵⁾	3.5	3.5	- ⁵⁾	- ⁵⁾
Plage de température II ²⁾ : 80°C/50°C	τ_{Rk}	[N/mm ²]	- ⁵⁾	- ⁵⁾	3.0	3.0	- ⁵⁾	- ⁵⁾
Facteur d'augmentation de $\tau_{Rk,p}$ dans le béton non fissuré	ψ_c	C30/37	1,04					
		C40/50	1,07					
		C50/60	1,09					
Rupture par fendage ²⁾								
Distance au bord $c_{cr,sp}$ [mm] pour	$h / h_{ef}^{3)} \geq 2,0$		1,0 h_{ef}					
	$2,0 > h / h_{ef}^{3)} > 1,3$		4,6 h_{ef} - 1,8 h					
	$h / h_{ef}^{3)} \leq 1,3$		2,26 h_{ef}					
Entraxe	$s_{cr,sp}$	[mm]	2 $c_{cr,sp}$					
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_{Mp} = \gamma_{Mc} = \gamma_{Msp}^{1)}$	[-]	1,5 ⁴⁾	1,5 ⁴⁾	1,5 ⁴⁾	1,5 ⁴⁾	1,5 ⁴⁾	1,5 ⁴⁾



- ¹⁾ En absence de réglementation nationale
- ²⁾ Explications, voir Annexe B1
- ³⁾ h épaisseur de béton, h_{ef} profondeur d'ancrage effective
- ⁴⁾ Le coefficient partiel de sécurité $\gamma_2 = 1,0$ est inclus
- ⁵⁾ Non qualifié en béton fissuré

ARVEX CV	Annexe C1
Conception-calcul selon le TR 029	
Résistance caractéristique en traction pour les tiges filetées	

ARVEX CV avec barres d'armature			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25
Rupture de l'acier									
Résistance caractéristique pour barres BSt 500 S selon DIN 488 ¹⁾	$N_{Rk,s}$	[kN]	28	43	62	85	111	173	270
Coefficient partiel de sécurité pour barres BSt 500 S selon DIN 488 ²⁾	$\gamma_{Ms,N}$ ³⁾	[-]	1,4						
Rupture combinée par extraction-glissement et par cône de béton									
Diamètre de la barre	d	[mm]	8	10	12	14	16	20	25
Adhérence caractéristique dans le béton non fissuré C20/25									
Plage de température I ⁴⁾ : 40°C/24°C	τ_{Rk}	[N/mm ²]	7,0	7,5	7,0	7,0	6,5	6,5	6,0
Plage de température II ⁴⁾ : 80°C/50°C	τ_{Rk}	[N/mm ²]	6,5	6,5	6,0	6,0	6,0	5,5	5,5
Facteur d'augmentation de $\tau_{Rk,p}$ dans le béton non fissuré	ψ_c	C30/37	1,12						
		C40/50	1,23						
		C50/60	1,30						
Rupture par fendage									
Distance au bord $c_{cr,sp}$ [mm] pour	$h / h_{ef}^{5)} \geq 2,0$		1,0 h_{ef}						
	$2,0 > h / h_{ef}^{5)} > 1,3$		4,6 h_{ef} - 1,8 h						
	$h / h_{ef}^{5)} \leq 1,3$		2,26 h_{ef}						
Entraxe $s_{cr,sp}$ [mm]			2 $c_{cr,sp}$						
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_{Mp} = \gamma_{Mc} = \gamma_{Msp}$ ³⁾	[-]	1,8 ⁶⁾	1,8 ⁶⁾	1,8 ⁶⁾	1,8 ⁶⁾	1,8 ⁶⁾	1,8 ⁶⁾	1,8 ⁶⁾



- 1) La résistance caractéristique $N_{Rk,s}$ pour des barres d'armatures ne respectant pas les exigences de la DIN 488 doit être calculée selon le rapport technique TR029, Equation (5.1).
- 2) Le coefficient partiel de sécurité $\gamma_{Ms,N}$ pour des barres d'armatures ne respectant pas les exigences de la DIN 488 doit être calculée selon le rapport technique TR029, Equation (3.3a).
- 3) En absence de régulation nationale
- 4) Explications, voir Annexe B1
- 5) h. épaisseur de béton, h_{ef} profondeur d'ancrage effective
- 6) Le coefficient partiel de sécurité $\gamma_2 = 1,2$ est inclus

ARVEX CV

Conception-calcul selon le TR 029

Résistance caractéristique en traction pour les fers à béton

Annexe C2

ARVEX CV avec tiges filetées			M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24
Rupture de l'acier sans bras de levier								
Résistance caractéristique, Classe 5.8	$V_{Rk,s}$	[kN]	9	15	21	39	61	88
Résistance caractéristique, Classe 8.8	$V_{Rk,s}$	[kN]	15	23	34	63	98	141
Résistance caractéristique, Classe 10.9	$V_{Rk,s}$	[kN]	18	29	42	79	123	156
Résistance caractéristique, A4-70	$V_{Rk,s}$	[kN]	13	20	30	55.0	86	124
Résistance caractéristique, HCR	$V_{Rk,s}$	[kN]	15	23	34	62.8	98	124
Rupture de l'acier avec bras de levier								
Résistance caractéristique, classe 5.8	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	19	37	66	167	326	561
Résistance caractéristique, classe 8.8	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	30.0	60	105	266	519	898
Résistance caractéristique, classe 10.9	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	38	75	131	333	649	893
Résistance caractéristique, A4-70	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	26	53	92	233	454	625
Résistance caractéristique, HCR	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	30	60	105	266	519	786
Coefficient partiel de sécurité pour la rupture acier								
Classe 5.8 ou 8.8	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,25					
Classe 10.9	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,50					
A4-70	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,56					
HCR	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,25					1,75
Rupture du béton par effet de levier								
Facteur dans l'équation (5.7) du TR 029 pour la conception des chevilles à scellement	k	[-]	2,0					
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_{Mcp}^{1)}$	[-]	1,5 ²⁾					
Rupture du béton en bord de dalle³⁾								
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_{Mc}^{1)}$	[-]	1,5 ²⁾					

1) En l'absence de réglementation nationale.

2) Le coefficient partiel de sécurité $\gamma_2 = 1,0$ est inclus.

3) Rupture du béton en bord de dalle, voir § 5.2.3.4 du rapport technique TR 029.

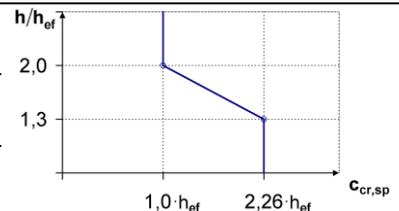
ARVEX CV	Annexe C3
Conception-calcul selon le TR 029	
Résistance caractéristique en cisaillement pour les tiges filetées	

ARVEX CV avec barres d'armature		Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25
Rupture de l'acier sans bras de levier								
Résistance caractéristique en cisaillement pour barres BSt 500 S selon DIN 488 ¹⁾	$V_{Rk,s}$ [kN]	14	22	31	42	55	86	135
Coefficient partiel de sécurité pour barres BSt 500 S selon DIN 488 ²⁾	$\gamma_{Ms,v}$ ³⁾ [-]	1,5						
Rupture de l'acier avec bras de levier								
Résistance caractéristique en cisaillement pour barres BSt 500 S selon DIN 488 ⁴⁾	$M^0_{Rk,s}$ [Nm]	33	65	112	178	265	518	1012
Coefficient partiel de sécurité pour barres BSt 500 S selon DIN 488 ³⁾	$\gamma_{Ms,v}$ ³⁾ [-]	1,5						
Rupture du béton par effet de levier								
Facteur dans l'équation (5.7) du TR 029 pour la conception des chevilles à scellement	k [-]	2,0						
Coefficient partiel de sécurité	γ_{Mcp} ³⁾ [-]	1,5 ⁵⁾						
Rupture du béton en bord de dalle ⁶⁾								
Coefficient partiel de sécurité	γ_{Mc} ³⁾ [-]	1,5 ⁵⁾						

- 1) La résistance caractéristique $V_{Rk,s}$ pour des barres d'armatures ne respectant pas les exigences de la DIN 488 doit être calculée selon le rapport technique TR029, Equation (5.6).
- 2) Le coefficient partiel de sécurité $\gamma_{Ms,v}$ pour des barres d'armatures ne respectant pas les exigences DIN 488 doit être calculé selon le rapport technique TR029, Equation (3.3b).ou (3.3c).
- 3) En absence de régulation nationale.
- 4) La résistance en flexion caractéristique $M^0_{Rk,s}$ pour des barres d'armatures ne respectant pas les exigences de la DIN 488 doit être calculé selon le rapport technique TR029, Equation (5.6b).
- 5) Le coefficient partiel de sécurité $\gamma_2 = 1,0$ est inclus.
- 6) Rupture du béton en bord de dalle, voir 5.2.3.4 du rapport technique TR 029.

ARVEX CV	Annexe C4
Conception-calcul selon le TR 029 Résistance caractéristique en cisaillement pour les fers à béton	

ARVEX CV avec tiges filetées			M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24
Rupture de l'acier								
Résistance caractéristique, classe 5.8	$N_{Rk,s}$	[kN]	18	29	42	79	123	177
Résistance caractéristique, classe 8.8	$N_{Rk,s}$	[kN]	29	46	67	126	196	282
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_{Ms,N}^{1)}$	[-]	1.50					
Résistance caractéristique, classe 10.9	$N_{Rk,s}$	[kN]	36	58	84	157	245	353
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_{Ms,N}^{1)}$	[-]	1.40					
Résistance caractéristique, A4-70	$N_{Rk,s}$	[kN]	26	41	59	110	172	247
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_{Ms,N}^{1)}$	[-]	1.87					
Résistance caractéristique, HCR	$N_{Rk,s}$	[kN]	29	46	67	126	196	247
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_{Ms,N}^{1)}$	[-]	1.5					
Rupture combine par extraction-glisement et par cône de béton								
Diamètre de la tige filetée	d	[mm]	8	10	12	16	20	24
Adhérence caractéristique dans le béton non fissuré C20/25								
Plage de température I ²⁾ : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,uncr}$	[N/mm ²]	10.0	9.5	9.0	8.0	7.5	7.0
Plage de température II ²⁾ : 80°C/50°C	$\tau_{Rk,uncr}$	[N/mm ²]	9.0	8.0	7.5	7.0	6.5	6.0
Facteur d'augmentation de $\tau_{Rk,p}$ dans le béton non fissuré	ψ_c	C30/37	1,12					
		C40/50	1,23					
		C50/60	1,30					
Adhérence caractéristique dans le béton fissuré C20/25								
Plage de température I ²⁾ : 40°C/24°C	$\tau_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	- ⁵⁾	- ⁵⁾	3.5	3.5	- ⁵⁾	- ⁵⁾
Plage de température II ²⁾ : 80°C/50°C	$\tau_{Rk,cr}$	[N/mm ²]	- ⁵⁾	- ⁵⁾	3.0	3.0	- ⁵⁾	- ⁵⁾
Facteur d'augmentation de $\tau_{Rk,p}$ dans le béton fissuré	ψ_c	C30/37	1,04					
		C40/50	1,07					
		C50/60	1,09					
Coeff. dans l'eq (8) du CEN/TS 1992-4-5 Section 6.2.2	k_8 non cracked concrete	[-]	10.1					
	k_8 cracked concrete	[-]	7.2					
Rupture par cône de béton								
Coefficient béton fissuré/non fissuré selon CEN/TS 1992-4-5 Section 6.2.3	k_{ucr}	[-]	10.1					
	k_{cr}	[-]	7.2					
Distance caractéristique au bord libre	$C_{cr,N}$	[-]	1,5 h_{ef}					
Entraxe	$S_{cr,N}$	[-]	3,0 h_{ef}					
Rupture par fendage								
Distance [mm] au bord $C_{cr,sp}$ pour	$h / h_{ef}^{3)} \geq 2,0$		1,0 h_{ef}					
	$2,0 > h / h_{ef}^{3)} > 1,3$		4,6 h_{ef} - 1,8 h					
	$h / h_{ef}^{3)} \leq 1,3$		2,26 h_{ef}					
Entraxe	$S_{cr,sp}$	[mm]	2 . $C_{cr,sp}$					
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_{Mp} = \gamma_{Mc} = \gamma_{Msp}^{1)}$	[-]	1,5 ⁴⁾	1,5 ⁴⁾	1,5 ⁴⁾	1,5 ⁴⁾	1,5 ⁴⁾	1,5 ⁴⁾



- 1) En absence de régulation nationale
- 2) Explications, voir Annexe B1
- 3) h épaisseur de béton, h_{ef} profondeur d'ancrage effective
- 4) Le coefficient partiel de sécurité $\gamma_2 = 1,0$ est inclus
- 5) Non qualifié en béton fissuré

ARVEX CV	Annexe C5
Conception-calcul selon le CEN/TS 1992-4 Résistance caractéristique en traction pour les tiges filetées	

ARVEX CV avec barres d'armature			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25
Rupture de l'acier									
Résistance caractéristique en traction pour barres BSt 500 S selon DIN 488 ¹⁾	$N_{Rk,s}$	[kN]	28	43	62	85	111	173	270
Coefficient partiel de sécurité pour barres BSt 500 S selon DIN 488 ²⁾	$\gamma_{Ms,N}$ ³⁾	[-]	1,4						
Rupture combiné par extraction-glisement et par cône de béton									
Diamètre des barres d'armature	d	[mm]	8	10	12	14	16	20	25
Adhérence caractéristique dans le béton non fissuré C20/25									
Plage de température I ⁴⁾ : 40°C/24°C	τ_{Rk}	[N/mm ²]	7,0	7,5	7,0	7,0	6,5	6,5	6,0
Plage de température II ⁴⁾ : 80°C/50°C	τ_{Rk}	[N/mm ²]	6.5	6.5	6,0	6,0	6,0	5,5	5,5
Facteur d'augmentation de $\tau_{Rk,p}$ dans le béton non fissuré	ψ_c	C30/37	1,12						
		C40/50	1,23						
		C50/60	1,30						
Coeff. dans l'eq (8) du CEN/TS 1992-4-5 Section 6.2.2	k_8 béton non fissuré	[-]	10.1						
Rupture par cône de béton									
Coefficient béton fissuré/non fissuré selon CEN/TS 1992-4-5 Section 6.2.3	k_{ucr}	[-]	10.1						
Rupture par fendage									
Distance [mm] au bord $C_{cr,sp}$ pour	$h / h_{ef}^{5)} \geq 2,0$		1,0 h_{ef}						
	$2,0 > h / h_{ef}^{5)} > 1,3$		4,6 h_{ef} - 1,8 h						
	$h / h_{ef}^{5)} \leq 1,3$		2,26 h_{ef}						
Entraxe	$S_{cr,sp}$	[mm]	2 C_{cr,sp}						
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_{Mp} = \gamma_{Mc} = \gamma_{Msp}$ ³⁾	[-]	1,8 ⁶⁾	1,8 ⁶⁾	1,8 ⁶⁾	1,8 ⁶⁾	1,8 ⁶⁾	1,8 ⁶⁾	1,8 ⁶⁾

1) La résistance caractéristique $N_{Rk,s}$ pour des barres d'armatures ne respectant pas les exigences de la DIN 488 doit être calculée selon le rapport technique TR029, Equation (5.1).

2) Le coefficient partiel de sécurité $\gamma_{Ms,N}$ pour des barres d'armatures ne respectant pas les exigences de la DIN 488 doit être calculée selon le rapport technique TR029, Equation (3.3a).

3) En absence de régulation nationale

4) Explications, voir Annexe B1

5) h. épaisseur de béton, h_{ef} profondeur d'ancrage effective

6) Le coefficient partiel de sécurité $\gamma_2 = 1,2$ est inclus

ARVEX CV	Annexe C6
Conception-calcul selon le CEN/TS 1992-4 Résistance caractéristique en traction pour les fers à béton	

ARVEX CV avec tiges filetées			M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24
Rupture de l'acier sans bras de levier								
Résistance caractéristique, Classe 5.8	$V_{Rk,s}$	[kN]	9	15	21	39	61	88
Résistance caractéristique, Classe 8.8	$V_{Rk,s}$	[kN]	15	23	34	63	98	141
Résistance caractéristique, Classe 10.9	$V_{Rk,s}$	[kN]	18	29	42	79	123	156
Résistance caractéristique, A4-70	$V_{Rk,s}$	[kN]	13	20	30	55.0	86	124
Résistance caractéristique, HCR	$V_{Rk,s}$	[kN]	15	23	34	62.8	98	124
Rupture de l'acier avec bras de levier								
Résistance caractéristique, Classe 5.8	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	19	37	66	167	326	561
Résistance caractéristique, Classe 8.8	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	30.0	60	105	266	519	898
Résistance caractéristique, Classe 10.9	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	38	75	131	333	649	893
Résistance caractéristique, A4-70	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	26	53	92	233	454	625
Résistance caractéristique, HCR	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	30	60	105	266	519	786
Coefficient partiel de sécurité								
Classe 5.8 ou 8.8	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,25					
Classe 10.9	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,50					
A4-70	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,56					
HCR	$\gamma_{Ms,V}^{1)}$	[-]	1,25					1,75
Rupture du béton par effet de levier								
Coefficient selon CEN/TS 1992-4-5 section 4.3.3	k_3	[-]	2,0					
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_{Mcp}^{1)}$	[-]	1,5 ²⁾					
Rupture du béton en bord de dalle								
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_{Mc}^{1)}$	[-]	1,5 ²⁾					

1) En l'absence de réglementation nationale
 2) Le coefficient partiel de sécurité $\gamma_2 = 1,0$ est inclus

ARVEX CV	Annexe C7
Conception-calcul selon le CEN/TS 1992-4	
Résistance caractéristique en cisaillement pour les tiges filetées	

ARVEX CV avec barres d'armature			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25
Rupture de l'acier sans bras de levier									
Résistance caractéristique en cisaillement pour barres BSt 500 S selon DIN 488 ¹⁾	$V_{Rk,s}$	[kN]	14	22	31	42	55	86	135
Coefficient partiel de sécurité pour barres BSt 500 S selon DIN 488 ²⁾	$\gamma_{Ms,v}^{3)}$	[-]	1,5						
Rupture de l'acier avec bras de levier									
Résistance caractéristique en cisaillement pour barres BSt 500 S selon DIN 488 ¹⁾	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	33	65	112	178	265	518	1012
Coefficient partiel de sécurité pour barres BSt 500 S selon DIN 488 ²⁾	$\gamma_{Ms,v}^{3)}$	[-]	1,5						
Rupture du béton par effet de levier									
Coefficient selon CEN/TS 1992-4-5 section 4.3.3	k_3	[-]	2,0						
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_{Mcp}^{3)}$	[-]	1,5 ⁵⁾						
Rupture du béton en bord de dalle									
Coefficient partiel de sécurité	$\gamma_{Mc}^{3)}$	[-]	1,5 ⁵⁾						

- 1) La résistance caractéristique $V_{Rk,s}$ pour des barres d'armatures ne respectant pas les exigences de la DIN 488 doit être calculée selon le rapport technique TR029, Equation (5.6).
- 2) Le coefficient partiel de sécurité $\gamma_{Ms,v}$ pour des barres d'armatures ne respectant pas les exigences DIN 488 doit être calculé selon le rapport technique TR029, Equation (3.3b).ou (3.3c).
- 3) En absence de régulation nationale.
- 4) La résistance en flexion caractéristique $M^0_{Rk,s}$ pour des barres d'armatures ne respectant pas les exigences de la DIN 488 doit être calculé selon le rapport technique TR029, Equation (5.6b).
- 5) Le coefficient partiel de sécurité $\gamma_2 = 1,0$ est inclus.

ARVEX CV

Conception-calcul selon le CEN/TS 1992-4

Résistance caractéristique en cisaillement pour les fers à béton

Annexe C8

Déplacements sous charge de traction ¹⁾

ARVEX CV avec tiges filetées			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Plage de température I : 40°C / 24°C, béton non fissuré C20/25								
Déplacement	δ_{N0}	[mm/(N/mm ²)]	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07
Déplacement	$\delta_{N\infty}$	[mm/(N/mm ²)]	0,07	0,09	0,10	0,13	0,17	0,20
Plage de température II : 80°C / 50°C, béton non fissuré C20/25								
Déplacement	δ_{N0}	[mm/(N/mm ²)]	0,04	0,04	0,05	0,07	0,08	0,10
Déplacement	$\delta_{N\infty}$	[mm/(N/mm ²)]	0,10	0,13	0,15	0,19	0,23	0,28
Plage de température I : 40°C / 24°C, béton fissuré C20/25								
Déplacement	δ_{N0}	[mm/(N/mm ²)]	-	-	0,12	0,09	-	-
Déplacement	$\delta_{N\infty}$	[mm/(N/mm ²)]	-	-	0,64	0,55	-	-
Plage de température II : 80°C / 50°C, béton fissuré C20/25								
Déplacement	δ_{N0}	[mm/(N/mm ²)]	-	-	0,17	0,13	-	-
Déplacement	$\delta_{N\infty}$	[mm/(N/mm ²)]	-	-	0,90	0,78	-	-

ARVEX CV avec barres d'armature			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25
Plage de température I : 40°C / 24°C									
Déplacement	δ_{N0}	[mm/(N/mm ²)]	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07
Déplacement	$\delta_{N\infty}$	[mm/(N/mm ²)]	0,07	0,09	0,10	0,12	0,13	0,17	0,20
Plage de température II : 80°C / 50°C									
Déplacement	δ_{N0}	[mm/(N/mm ²)]	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10
Déplacement	$\delta_{N\infty}$	[mm/(N/mm ²)]	0,10	0,13	0,15	0,17	0,19	0,23	0,29

¹⁾ Calcul des déplacements sous charge de service: τ_{Sd} contrainte d'adhérence due aux actions

Déplacement sous charge court terme = $\delta_{N0} \cdot \tau_{Sd}/1,4$

Déplacement sous charge long terme = $\delta_{N\infty} \cdot \tau_{Sd}/1,4$

Déplacements sous charge de cisaillement ²⁾

ARVEX CV avec tiges filetées			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Déplacement	δ_{V0}	[mm/kN]	0,06	0,06	0,05	0,04	0,04	0,03
Déplacement	$\delta_{V\infty}$	[mm/kN]	0,09	0,08	0,08	0,06	0,06	0,05

ARVEX CV avec barres d'armature			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25
Déplacement	δ_{V0}	[mm/kN]	0,06	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04	0,03
Déplacement	$\delta_{V\infty}$	[mm/kN]	0,09	0,08	0,07	0,06	0,06	0,05	0,05

²⁾ Calcul des déplacements sous charge de service: V_{Sd} contrainte d'adhérence due aux actions de cisaillement

Déplacement sous charge court terme = $\delta_{V0} \cdot V_{Sd}/1,4$

Déplacement sous charge long terme = $\delta_{V\infty} \cdot V_{Sd}/1,4$

ARVEX CV

Conception-calcul

Déplacements pour les tiges filetées et les fers à béton

Annexe C9