



4PRO

WYSOKA PRECYZJA - NISKIE WIBRACJE



Wiertło 4PRO łączy innowacyjną, inteligentną geometrię z bezkompromisową jakością wykonania każdego detalu. Celem takiej konstrukcji jest przedłużenie trwałości, zwiększenie precyzji wykonania otworu i wyjątkowo niskie vibracje - nawet jeśli wiertło napotka duży opór. 4PRO to najwyższej klasy narzędzie dla każdego, kto wykonuje wiercenia w zbrojonym betonie lub kamieniu.

ROZWIĄZUJE PROBLEMY

Przy pomocy 4PRO wykonasz otwory nawet w najtwardszym kamieniu naturalnym, a wiertło nie utknie w przypadku natrafienia na zbrojenie.

WIĘKSZA PRECYZJA WIERCENIA

Unikalna symetryczna głowica gwarantuje wysoką precyzję wykonania otworu.

DŁUŻSZA ŻYWOTNOŚĆ

4PRO wykonuje do 50% więcej otworów na zamocowania kotwione niż inne wiertła udarowe.



Głowica: 4PRO wykorzystuje synergię wiertel SDS-Plus i SDS-MAX firmy ARVEX. Oferuje optymalną, symetryczną geometrię 4 węglkowych ostrzy tnących wykonanych jako jeden element widiowy. W efekcie wiertła 4PRO pracują z minimalnymi wibracjami i nie zatrzymują się przy uderzeniu w zbrojenie.

Jednoczęściowa widia w wiertłach 4PRO jest osadzona w stalowym trzonie w sposób umożliwiający maksymalne wykorzystanie dużej czołowej powierzchni roboczej głowicy. Ukształtowanie głowicy i ślimak wiertła tworzą współpracującą całość, co jest szczególnie ważne w wypadku konieczności skompensowania sił obrotowych i skrętnych. Ponadto specjalna geometria głowicy umożliwia precyzyjne wykonywanie otworów o idealnie okrągłym przekroju, dzięki czemu kotwione zamocowania uzyskują dużo większą trwałość.

Spirala: Oryginalna, 4-ostrzowa geometria spirali gwarantuje równomierny rozkład występujących w trakcie wiercenia sił na całą spiralę wiertła. W rezultacie wiercenie generuje bardzo mało vibracji, a wysoka wydajność wiercenia nie zmniejsza się przez cały okres użytkowania wiertła. Poczwórna spirala pozwala także na bardzo szybkie odprowadzanie urobku z wierconego otworu. 4PRO daje doskonałą kombinację możliwości przy bardzo niskim zużyciu wiertła.

Zastosowanie specjalnej, wysokiej klasy stali sprawia, że wiertła 4PRO są znacznie mniej podatne na uszkodzenia wywołane zginaniem. Natomiast unikalny proces powierzchniowej obróbki stali zwiększa odporność wiertel na czynniki zewnętrzne.



I Jednoczęściowa końcówka widiowa oraz opatentowany, wzmocniony kształt zapewniają niski poziom vibracji oraz optymalną wydajność podczas przewiercania się przez stal zbrojeniową.

I Dzięki optymalnej symetrii 4x90° wszystkie cztery ostrza tnące pracują równomiernie i nie blokują się przy kontakcie ze zbrojeniem.

I Boczne podparcie oraz maksymalna możliwa płaszczyzna styku końcówki widiowej z trzonem wiertła pozwalają kompensować siły skrętne.

I Centrujący szpic ułatwia dokładne wiercenie osiowe w żądanym punkcie.

I Pieczęć PGM (Prüfgemeinschaft Mauerbohrer) gwarantuje, że wszelkie wymogi stawiane otworom wykonywanym na potrzeby zakotwień są spełnione przez cały okres użytkowania wiertła.

I Cztery pracujące symetrycznie krawędzie ślimaka zapewniają niskie i równomierne zużycie spirali.

I Zoptymalizowana twardość rdzenia spirali pozwala na wysokowydajne wiercenie przy niskich wibracjach oraz daje wyjątkową odporność na pęknięcia.

I Spirala o dużej objętości umożliwia usuwanie urobku z otworu w bardzo szybkim tempie.



Dostępne rozmiary:

Średnica Ø [mm]	Długość całkowita (robocza)							
	110 (50)	160 (100)	210 (150)	260 (200)	310 (250)	460 (400)	600 (550)	1000 (950)
5								
5,5								
6								
6,5								
7								
8								
9								
10						450 (400)		
12						450 (400)		
14						450 (400)		
15						450 (400)		
16						450 (400)		
18				250 (200)		450 (400)		
20				250 (200)		450 (400)		
22				250 (200)		450 (400)		
24				250 (200)		450 (400)		
25				250 (200)		450 (400)		
28				250 (200)		450 (400)		
30				250 (200)		450 (400)		
32						450 (400)		

ARVEX GROBELNY Sp. z o.o.

Ul. Makuszyńskiego 4

30-969 Kraków

POLAND

Tel: +48 (12) 644-64-57, 425-75-59, 684-00-10

Fax: +48 (12) 642-14-42

arvex@arvex.pl

www.arvex.pl