

**DE****BOHRANLEITUNG**

1. Beginnen Sie mit dem Bohren in einem Winkel von 45° (ohne Schlagbohrfunktion bei Verwendung einer Bohrmaschine).

2. Nach dem Erreichen einer Bohrlochtiefe von 2-3mm richten Sie den Bohrer langsam auf 90° aus.

3. Bohren mit einem Winkelschleifer max. 14 000 U/min (bzw. max. 1 500 U/min bei Verwendung einer Bohrmaschine). Nicht fest andrücken.

4. Führen Sie langsame, kreisende Bewegungen aus, um die Abfuhr des Bohrmehls zu erleichtern.

✓ EMPFOHLENE WINKELSCHLEIFER + M14 BOHRER

✓ KÜHLEN SIE DAS PRODUKT REGELMÄßIG MIT ETWAS WASSER

✓ TROCKENBOHREN

✓ LANGE LEBENSDAUER DANK VAKUUMLÖTEN

EMPFOHLENE MATERIALIEN:
FEINSTEINZEUGFLIESEN, MARMOR,
BACKSTEIN, GRANIT, KERAMIK,
DACHZIEGEL, STEIN

EN**DRILLING INSTRUCTION**

1. Start drilling at a 45° angle (do not use hammer drilling when using a drill).

2. After drilling a 2-3mm deep hole, slowly straighten the drill bit up to a 90° angle.

3. Drill with an angle grinder at max. 14 000 RPM (or max. 1 500 RPM when using a drill). Do not press down strongly.

4. Make slow oscillating movements to optimize the removal of the debris.

✓ USE OF AN ANGLE GRINDER (+M14 DRILL BIT) STRONGLY RECOMMENDED

✓ REGULARLY COOL DOWN THE PRODUCT WITH A SMALL AMOUNT OF WATER

✓ DRY DRILLING

✓ LONG LIFESPAN DUE TO VACUUM BRAZING

RECOMMENDED SUBSTRATES:
GRES, TILES, MARBLE, BRICK, GRANITE,
CERAMIC WARE, ROOF TILES, STONE

PL**INSTRUKCJA WIERCENIA**

1. Wiercenie zacząć pod kątem 45° (przy wierceniu wiertarką nie używać uderu).

2. Po wywierceniu 2-3mm otworu powoli prostować wiertło do 90°.

3. Wiercić przy użyciu szlifierki kątovej max. 14 000 obr./min. (lub max. 1 500 obr./min. przy użyciu wiertarki). Nie dociskać.

4. Wykonywać powolne koliste ruchy ułatwiające odprowadzanie urobku.

✓ ZALECA SIĘ STOSOWANIE SZLIFIERKI KĄTOWEJ Z WIERTŁEM M14

✓ REGULARNIE SCHŁADZAĆ PRODUKT W MAŁEJ ILOŚCI WODY

✓ WIERCENIE NA SUCHO

✓ DŁUGA ŻYWOTNOŚĆ DZIĘKI LUTOWANIU PRÓŻNIOWEMU

ZALECANE PODŁOŻA:
GRES, PŁYTKI, MARMUR, CEGŁA, GRANIT,
KERAMIKA, DACHÓWKI, KAMIEŃ

DE ACHTUNG!

- Das Bohren in einem anderen als dem empfohlenen Material kann zu Festfressen oder Beschädigung des Bohrers führen.
- Beim Bohren mehrerer Löcher mit einem Bohrer mit Wachsfüllung wird empfohlen, den Bohrer regelmäßig in kaltes Wasser zu tauchen, um das Wachs zu härten.
- Beim Bohren von Material mit einer Dicke von mehr als 10mm, wird empfohlen, den Bohrer zwecks Kühlung alle 5 Sekunden herauszuziehen.
- Der Bohrer mit Wachsfüllung kann auch nach Verbrauch des Wachses verwendet werden; allerdings ist eine ständige Wasserkühlung erforderlich.
- Vergewissern Sie sich vor jedem Bohrvorgang, dass das Bohrmehl von der vorherigen Bohrung aus dem Bohrer entfernt wurde.

Empfohlene Bohrgeschwindigkeiten: Winkelschleifer: $\leq 14\ 000$ U/min., Bohrmaschine: $\leq 1\ 500$ U/min.

EN WARNING!

- Drilling in a substrate other than recommended may result in clogging or damage to the drill bit.
- Drilling multiple consecutive holes with a wax-filled drill bit requires regular cooling down in cold water to solidify the wax.
- When drilling in a material > 10 mm thick, it is recommended to pull out the drill bit every 5 seconds to cool it down.
- The wax-filled drill bit can be used after the wax has run out. In such case it is necessary to use constant water cooling.
- Before starting to drill, make sure that the debris from the previous hole has been removed from the drill bit.

Recommended drilling speed: angle grinder: $\leq 14\ 000$ RPM, drilling tool: $\leq 1\ 500$ RPM.

PL UWAGA!

- Wiercenie w innym podłożu niż rekomendowane może skutkować zablokowaniem lub uszkodzeniem wiertła.
- Przy wierceniu wielu otworów wiertłem z woskowym wypełnieniem, zaleca się regularne chłodzenie wiertła w zimnej wodzie w celu zestalenia wosku.
- Przy wierceniu w materiale > 10 mm grubości zaleca się wyciągać wiertło co 5 sekund w celu schłodzenia.
- Wiertło z woskowym wypełnieniem można użytkować po wyczerpaniu wosku, lecz wiercić można jedynie zapewniając ciągłe chłodzenie wodą.
- Przed rozpoczęciem kolejnego wiercenia upewnij się, że z wiertła usunięto urobek z poprzedniego otworu.

Zalecana prędkość wiercenia: szlifierka kątowa: $\leq 14\ 000$ obrotów/min., wiertarka: $\leq 1\ 500$ obrotów/min.

FBD/M-I-202303

