

## A - koszulka dybla bez kołnierza

koszulka kołka rozporowego bez kołnierza, nylon 100%

### Podłoże

beton, pełna cegła, kamień naturalny, gazobeton oraz inne pełne materiały, a także niektóre materiały lekkie i otworowe.

### Zalety - własności

- zastosowanie w szerokiej gamie podłoży,
- skrzydła boczne uniemożliwiające obracanie się koszulki dybla w otworze,
- wewnętrzny profil koszulki dybla ułatwia wkręcanie elementu rozporowego,
- maksymalny możliwy rozpór, dzięki specjalnej geometrii dybla,
- wykonana z najwyższej jakości surowców.

### Charakterystyka

Standardem na zachodzie Europy jest stosowanie do produkcji kołków rozporowych poliamidu (PA6 tzw. "nylonu") jako najodpowiedniejszego i najbezpieczniejszego materiału. Od początku swego istnienia firma Arvex® zachęca swoich odbiorców do stosowania kołków rozporowych wyłącznie z nylonu, ze względu na jego liczne zalety podane poniżej.

### Materiał

Wysokowartościowy poliamid 6 (nylon 100%):

- niewrażliwość na temperaturę w zakresie od -40°C do +100°C,
- odporność na procesy korozji tworzyw, procesy gnicia, starzenia i pękanie,
- wyższa elastyczność i ciągliwość powodująca większą odporność na rozciąganie,
- odpowiednia twardość dająca lepszą wytrzymałość na ściskanie i umożliwiającą przeniesienie większych obciążeń,
- w przeciwieństwie do innych tworzyw, nylon może być stosowany na zewnątrz budynków, bez ryzyka kruszenia, czy pęknięcia.



### Zasada działania

Rozparte skrzydła boczne dybla naciskają na ścianki otworu, a występujące siły tarcia gwarantują wytrzymałość mocowania.

Wadą tego systemu jest możliwość wystąpienia przesunięć osiowych pomiędzy otworami (w mocowanym materiale otwory są wykonywane odrębnie - powinny być mniejsze niż w podłożu i dobrane do średnicy stosowanego wkręta). Aby tego uniknąć, polecamy zastosowanie dybli do montażu przelotowego (np. ramowe lub szybkiego montażu), gdzie mamy możliwość wiercenia otworu w podłożu przez mocowany materiał.



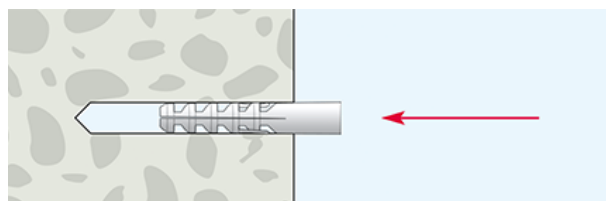
### Rodzaj montażu

Podkładany, tradycyjny montaż - przez materiał mocowany przechodzi tylko wkręt/hak.

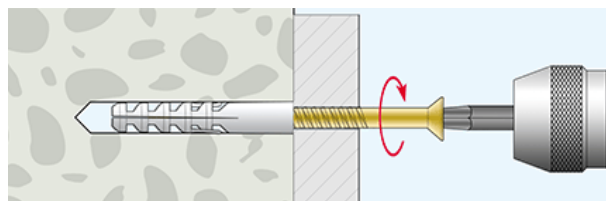
### Instrukcja montażu krok po kroku



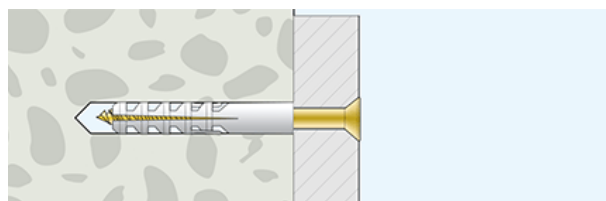
1. Wiercimy w podłożu otwór o średnicy i głębokości podanej w tabeli, a następnie dokładnie go oczyszczamy.



2. Umieszczamy dybel w otworze, pobijając młotkiem aż do całkowitego schowania się koszulki w podłożu.



3. Przykładamy mocowany materiał i dokręcamy wkręt lub hak kluczem, śrubokrętem lub wkrętarką z odpowiednią końcówką (w zależności od stosowanego elementu rozporowego).



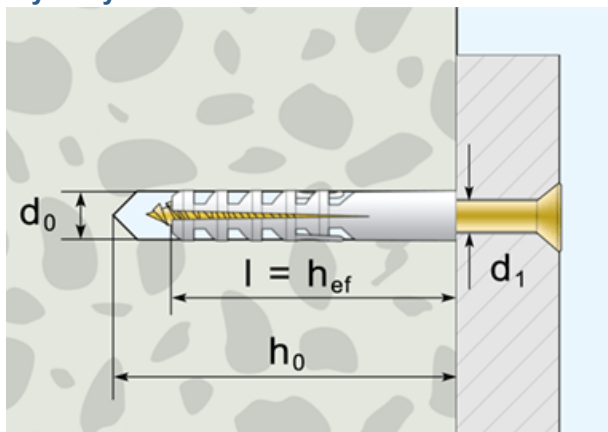
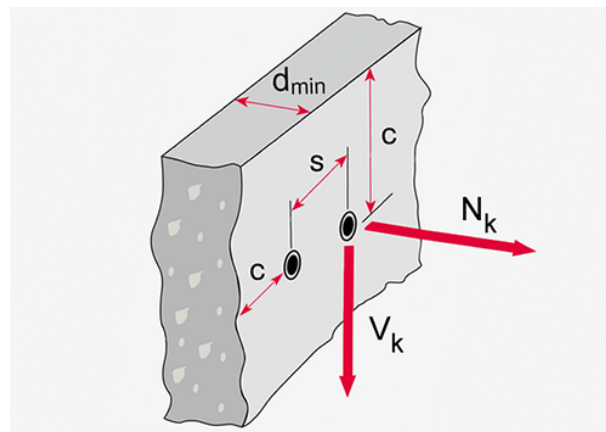
4. Montaż jest zakończony, a mocowanie gotowe do przyjęcia obciążenia. Łeb wkręta w razie potrzeby można zaślepić kołpakiem ozdobnym.

### Uwaga

- stosowanie dybli rozporowych z tworzyw sztucznych nie jest zalecane w miejscach narażonych na stałe obciążenia w temperaturach wyższych niż 40°C,
- wiercenie w podłożach otworowych powinno odbywać się bez uder.

**Dostępne rozmiary i ich specyfikacja**

Symbol	Nr zamówienia	Średnica koszulki dybla i otworu w podłożu $d_0$ [mm]	Długość koszulki dybla $l$ [mm]	Minimalna głębokość otworu $h_0$ [mm]	Zakres zalecanych średnic wkręta / haka $d_1$ [mm]	
					minimalna	maksymalna
A 5	1001.0002	5	25	35	2.5	4.0
A 6	1001.0003	6	30	40	3.5	5.0
A 8	1001.0004	8	40	55	4.5	6.0
A 10	1001.0005	10	50	65	6.0	8.0
A 12	1001.0006	12	60	75	7.0	10.0
A 14	1001.0007	14	70	85	10.0	12.0
A 16	1001.0008	16	80	100	12.0	14.0

**Wymiary**

**Rozmieszczenie otworów**

**Parametry montażu**

Średnica dybla $d_0$ [mm]	Minimalna odległość od krawędzi $c_{min}$ [mm]	Minimalny rozstaw osi $s_{min}$ [mm]	Minimalna grubość podłoża $d_{min}$ [mm]	Minimalna głębokość kotwienia $h_{ef}$ [mm]
5	45	45	50	25
6	55	55	60	30
8	70	60	80	40
10	90	75	100	50
12	105	90	120	60
14	140	120	160	70
16	140	120	160	80

**Obciążenia niszczące**

Średnica dybla $d_0$ [mm]	Wartości niszczące siły wrywającej podłużnej* $N_k$ [kN]			
	beton B25	cegła pełna	pustaki $\geq 15$ N/mm <sup>2</sup>	gazobeton
5	2.00	1.85	0.65	0.60
6	3.30	2.60	0.85	1.00
8	4.70	3.90	1.20	1.40
10	9.50	5.30	2.10	2.10
12	10.50	7.00	3.00	2.10
14	19.00	7.60	-	2.70
16	25.20	-	-	-

\* 1kN =  $\pm 100$ kg; wartości nie uwzględniają współczynników bezpieczeństwa i odnoszą się tylko do zastosowań z wkrętami/hakami o największych dopuszczalnych średnicach; zalecany współczynnik bezpieczeństwa = 6.