

AG - koszulka dybla z kołnierzem

koszulka kołka rozporowego z kołnierzem, nylon 100%

Podłoże

beton, pełna cegła, kamień naturalny, gazobeton oraz inne pełne materiały, a także niektóre materiały lekkie i otworowe.

Zalety - własności

- zastosowanie w szerokiej gamie podłoży,
- skrzydła boczne uniemożliwiające obracanie się koszulki dybla w otworze,
- wewnętrzny profil koszulki dybla ułatwia wkręcanie elementu rozporowego,
- maksymalny możliwy rozpór, dzięki specjalnej geometrii dybla,
- kołnierz ograniczający, zapobiegający osadzeniu koszulki zbyt głęboko w otworze,
- wykonana z najwyższej jakości surowców.

Charakterystyka

Standardem na zachodzie Europy jest stosowanie do produkcji kołków rozporowych poliamidu (PA6 tzw. "nylonu") jako najodpowiedniejszego i najbezpieczniejszego materiału. Od początku swego istnienia firma Arvex® zachęca swoich odbiorców do stosowania kołków rozporowych wyłącznie z nylonu, ze względu na jego liczne zalety podane poniżej.

Materiał

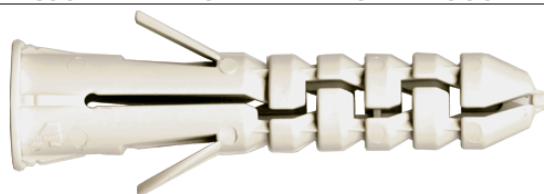
Wysokowartościowy poliamid 6 (nylon 100%):

- niewrażliwość na temperaturę w zakresie od -40°C do +100°C,
- odporność na procesy korozji tworzyw, procesy gnicia, starzenia i pękanie,
- wyższa elastyczność i ciągliwość powodująca większą odporność na rozciąganie,
- odpowiednia twardość dająca lepszą wytrzymałość na ściskanie i umożliwiającą przenoszenie większych obciążeń,
- w przeciwieństwie do innych tworzyw, nylon może być stosowany na zewnątrz budynków, bez ryzyka kruszenia, czy pęknięcia

**Zasada działania**

Rozparte skrzydła boczne dybla naciskają na ścianki otworu, a występujące siły tarcia gwarantują wytrzymałość mocowania.

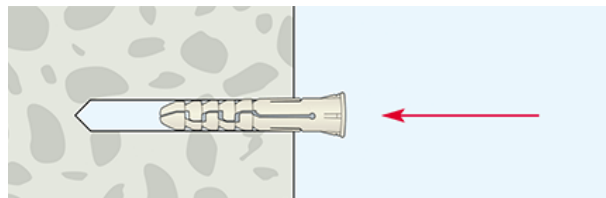
Wadą tego systemu jest możliwość wystąpienia przesunięć osiowych pomiędzy otworami (w mocowanym materiale otwory są wykonywane odrębnie - powinny być mniejsze niż w podłożu i dobrane do średnicy stosowanego wkręta). Aby tego uniknąć, polecamy zastosowanie dybli do montażu przelotowego (np. ramowe lub szybkiego montażu), gdzie mamy możliwość wiercenia otworu w podłożu przez mocowany materiał.

**Rodzaj montażu**

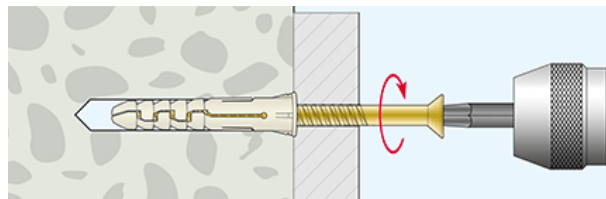
Podkładany, tradycyjny montaż - przez materiał mocowany przechodzi tylko wkręt/hak.

Instrukcja montażu krok po kroku

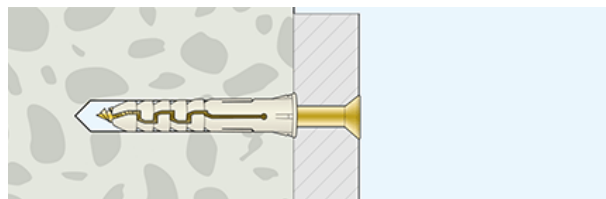
1. Wiercimy w podłożu otwór o średnicy i głębokości podanej w tabeli, a następnie dokładnie go oczyszczamy.



2. Umieszczamy dybel w otworze, pobijając młotkiem aż do całkowitego schowania się koszulki i oparcia kołnierza na krawędzi podłoża.



3. Przykładamy mocowany materiał i dokręcamy wkręt lub hak kluczem, śrubokrętem lub wkrętarką z odpowiednią końcówką (w zależności od stosowanego elementu rozporowego).



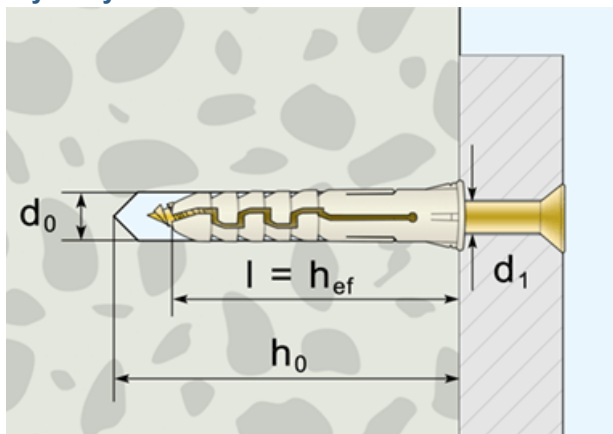
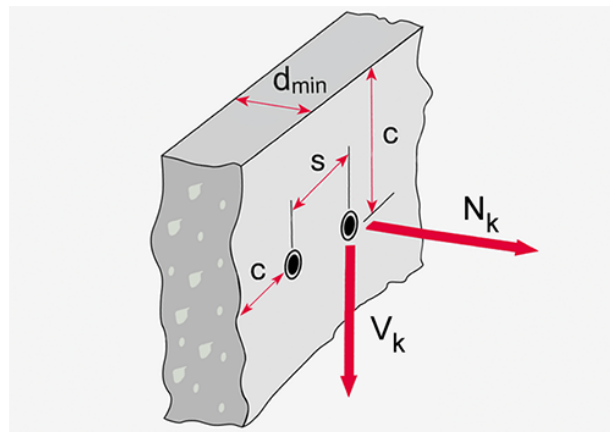
4. Montaż jest zakończony, a mocowanie gotowe do przyjęcia obciążenia. Łeb wkręta w razie potrzeby można zaślepić kołpakiem ozdobnym.

Uwaga

- stosowanie dybli rozporowych z tworzyw sztucznych nie jest zalecane w miejscach narażonych na stałe obciążenia w temperaturach wyższych niż 40°C,
- wiercenie w podłożach otworowych powinno odbywać się bez uderu.

Dostępne rozmiary i ich specyfikacja

Symbol	Nr zamówienia	Średnica koszulki dybla i otworu w podłożu d_0 [mm]	Długość koszulki dybla l [mm]	Minimalna głębokość otworu h_0 [mm]	Zakres zalecanych średnic wkręta / haka d_1 [mm]	
					minimalna	maksymalna
AG 6	1045.0004	6	30	40	3.5	5.0
AG 8	1045.0006	8	40	55	4.5	6.0
AG 10	1045.0007	10	50	65	6.0	8.0
AG 12	1045.0008	12	60	75	7.0	10.0
AG 14/70	1045.0002	14	70	85	10.0	12.0
AG 14/100	1045.0001	14	100	115	10.0	12.0
AG 14/135	1045.0003	14	135	150	10.0	12.0
AG 14/185	1045.0009	14	185	200	10.0	12.0
AG 16	1045.0010	16	80	100	12.0	14.0

Wymiary

Rozmieszczenie otworów

Parametry montażu

Średnica dybla	Minimalna odległość od krawędzi	Minimalny rozstaw osi	Minimalna grubość podłoża	Minimalna głębokość kotwienia
d_0 [mm]	c_{min} [mm]	s_{min} [mm]	d_{min} [mm]	h_{ef} [mm]
6	55	55	60	30
8	70	60	80	40
10	90	75	100	50
12	105	90	120	60
14	140	120	160	70
16	140	120	160	80

Obciążenia niszczące

Średnica dybla d_0 [mm]	Wartości niszczące siły wyrywającej podłużnej* N_k [kN]		
	beton B25	cegła pełna	pustaki ≥ 15 N/mm ²
6	3.30	2.60	0.85
8	4.70	3.90	1.20
10	9.50	5.30	2.10
12	10.50	7.00	3.00
14	19.00	7.60	-
16	25.20	-	-

* 1kN = ±100kg; wartości nie uwzględniają współczynników bezpieczeństwa i odnoszą się tylko do zastosowań z wkrętami/hakami o największych dopuszczalnych średnicach; zalecany współczynnik bezpieczeństwa = 6.