

AHK - dybel z hakiem kątowym

nylonowy kołek rozporowy z hakiem kątowym (prostym) ocynkowanym na biało

Podłoże

beton, pełna cegła, kamień naturalny, gazobeton oraz inne pełne materiały, a także niektóre materiały lekkie i otworowe

Zalety - własności

- zastosowanie w szerokiej gamie podłoży,
- skrzydła boczne uniemożliwiające obracanie się koszulki dybla w otworze,
- wewnętrzny profil koszulki dybla ułatwiający wkręcanie elementu rozporowego,
- maksymalny możliwy rozpór, dzięki specjalnej geometrii dybla,
- wykonany z najwyższej jakości surowców.

Charakterystyka

Standardem na zachodzie Europy jest stosowanie do produkcji kołków rozporowych poliamidu 6 tzw. "nylonu" jako najodpowiedniejszego i najbezpieczniejszego materiału. Od początku swego istnienia firma Arvex® zachęca swoich odbiorców do stosowania kołków rozporowych wyłącznie z nylonu ze względu na jego liczne zalety podane poniżej.

Materiał

Dybel - wysokowartościowy poliamid 6 (nylon):

- niewrażliwość na temperaturę w zakresie -40°C do $+100^{\circ}\text{C}$,
- odporność na procesy korozji tworzyw, gnicia, starzenia i pękanie,
- wyższa elastyczność i ciągliwość powodująca większą odporność na rozciąganie,
- odpowiednia twardość, dająca lepszą wytrzymałość na ściskanie i umożliwiającą przenoszenie większych obciążeń,
- w przeciwieństwie do innych tworzyw nylon może być stosowany na zewnątrz budynków bez ryzyka kruszenia, czy pęknięcia.



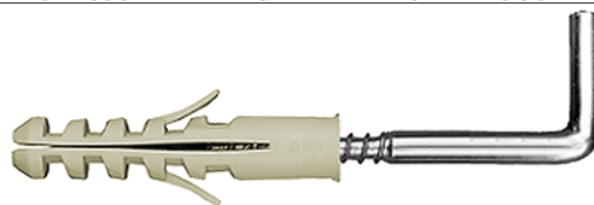
Hak - utwardzana stal ocynkowana na biało.

Uwaga

- stosowanie dybli rozporowych z tworzyw sztucznych nie jest zalecane w miejscach narażonych na stałe obciążenia w temperaturach wyższych niż 40°C ,
- wiercenie w podłożach otworowych powinno odbywać się bez uder.

Dostępne rozmiary i ich specyfikacja

Symbol	Nr zamówienia	Średnica koszulki dybla i otworu w podłożu d_0 [mm]	Długość koszulki dybla l [mm]	Minimalna głębokość otworu h_0 [mm]	Średnica haka d_1 [mm]	Długość całkowita haka l_1 [mm]	Długość ramienia haka a [mm]	Min. głębokość wkręcania haka [mm]
AHK 6	1014.0001	6	30	40	4.0	46	17	35
AHK 8	1014.0002	8	40	50	5.0	60	20	45
AHK 10	1014.0003	10	50	65	6.0	60	20	55
AHK 12	1014.0004	12	60	75	8.0	80	25	65
AHK 14	1014.0005	14	70	85	10.0	100	38	80



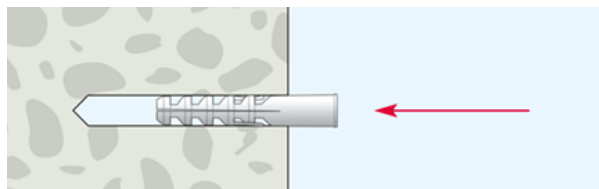
Zasada działania

Hak należy dokręcać aż do uzyskania znaczącego oporu, zachowując przy tym wymaganą minimalną głębokość jego osadzenia w koszulce. Rozparte skrzydła boczne dybla naciskają na ścianki otworu, a występujące siły tarcia gwarantują wytrzymałość mocowania.

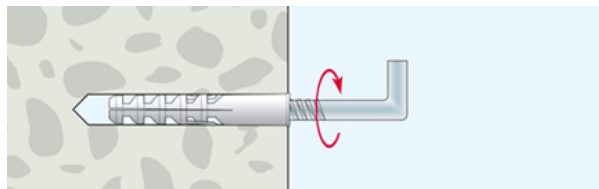
Instrukcja montażu krok po kroku



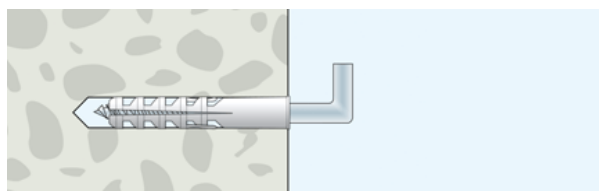
1. Wiercimy w podłożu otwór o średnicy i głębokości podanej w tabeli, a następnie dokładnie go oczyszczamy.



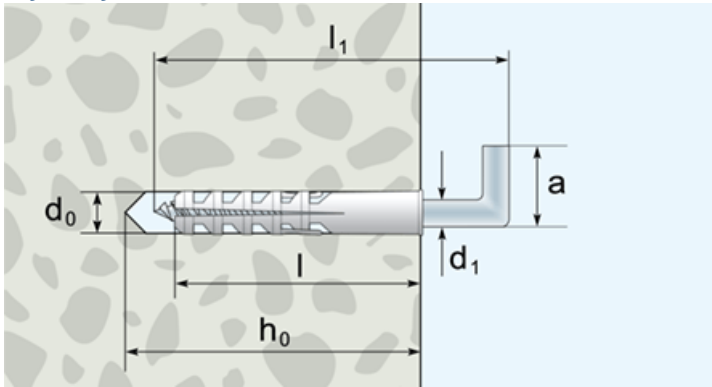
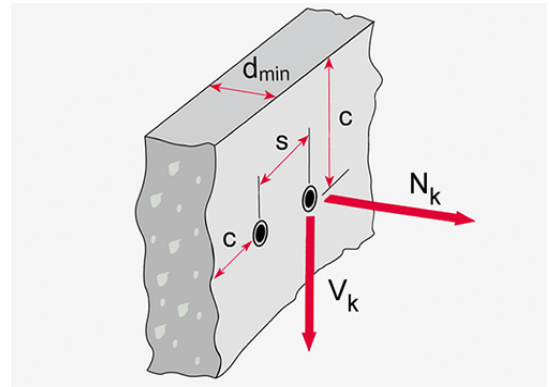
2. Umieszczamy dybel w otworze, pobijając młotkiem aż do całkowitego schowania się koszulki w podłożu.



3. Dokręcamy hak na odpowiednią głębokość.



4. Montaż jest zakończony, a mocowanie gotowe do przyjęcia obciążenia.

Wymiary

Rozmieszczenie otworów

Zalecane obciążenia

Średnica dybla d_0 [mm]	Zalecane obciążenie na wrywanie* N_k [kN]				Zalecane obciążenie na ścinanie* V_k [kN]			
	beton B25	cegła pełna	cegła otworowa	gazo-beton	beton B25	cegła pełna	cegła otworowa	gazo-beton
6	0.25	0.25	0.15	0.12	0.40	0.32	0.20	0.16
8	0.50	0.45	0.22	0.16	0.65	0.70	0.25	0.22
10	0.50	0.50	0.30	0.19	0.92	0.90	0.40	0.35
12	1.00	0.72	0.45	0.30	1.10	1.10	0.50	0.50
14	1.70	**	**	0.40	2.50	**	**	0.60

* 1kN = ±100kg; współczynnik bezpieczeństwa = 6,

**stosowanie nie zalecane ze względu na zbyt małą gęstość podłoża.

Parametry montażu

Średnica dybla d_0 [mm]	Minimalna odległość od krawędzi c_{min} [mm]	Minimalny rozstaw osi s_{min} [mm]	Minimalna grubość podłoża d_{min} [mm]	Minimalna głębokość kotwienia h_{ef} [mm]
6	55	55	60	30
8	70	60	80	40
10	90	75	100	50
12	105	90	120	60
14	140	120	160	70